

ELEKTRO-GABELSTAPLER GSE15/5

MERKMALE

- Der Elektro-Gabelstapler ist energiesparend, leise und abgasfrei und somit perfekt für die Verwendung im Innenbereich geeignet.
- Kleiner Wenderadius dank Hecklenkung vereinfacht das Arbeiten auf beengtem Raum.
- Elektrobatterie und Motor dienen als Gegengewicht für den Stapler.
- Stromsparende LED Scheinwerfer und Signalleuchten.
- Seitlich verstellbare Gabelzinken ermöglichen den Transport unterschiedlicher Waren, Gitterboxen und Palettengrößen.
- Niedrige Masthöhe für eine einfache Entladung auch von Seecontainern.
- Ladegerät inklusive.



ALLGEMEIN

Typ	Einheit	Wert
Marke		SolidHub
Modell		GSE15/5
Maximale Belastung	kg	1500
Lastschwerpunkt	mm	500
Betriebsart		Batterie
Fahrmodus		Sitzend
Radstand	mm	1430
IP-Schutzklasse		IPx4
Tatsächlicher Energieverbrauch	KWh/h	4,03

REIFEN

Typ	Einheit	Wert
Reifentyp		Luft
Reifenanzahl (vorne / hinten)		2 / 2
Radabstand vorne	mm	888
Radabstand hinten	mm	897,5
Reifen (vorne)		6.00-9NHS-10PR
Reifen (hinten)		5.00-8NHS-10PR

LEISTUNG

Typ	Einheit	Wert
Fahrgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	km/h	13,5 / 14
Hubgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	mm/s	280 / 430
Absenkgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	mm/s	500 / 430
Steigfähigkeit (beladen)	%	15
Max. Traktionskraft (belastet)	N	7000
Beschleunigungszeit (10 m) (be- / unbeladen)	s	5,4 / 5,37

ABMESSUNGEN

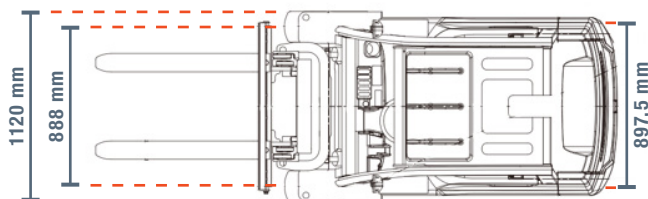
Typ	Einheit	Wert
Mast-Neigungswinkel, nach vorne / hinten	° (α / β)	6 / 12
Höhe eingefahrener Mast	mm	2240
Freie Hubhöhe (mit Rückfallschutz)	mm	1295
Max. Hubhöhe	mm	4800
Max. Höhe unter Betriebsbedingungen	mm	5755
Höhe des Schutzdachs	mm	2080
Gabelgröße (B x T x H)	mm	100 x 1150 x 35
Länge des Stapler-Aufbaus (ohne Gabel)	mm	2205
Breite des Stapler-Aufbaus	mm	1120
Gesamtlänge	mm	3355
Wenderadius	mm	2050
Abstand zwischen Mast und Boden	mm	95
Freiraum zwischen Radstand-Mitte und Boden (belastet)	mm	100
Achsmitte bis Gabelstirnseite	mm	1390
ISO Aufhängungsmaß		2328 2A
Gangbreite (Palette 1000 x 1000 mm, lichte Weite 200 mm)	mm	3725
Gangbreite (Palette 1200 x 1200 mm, lichte Weite 200 mm)	mm	3855
Seitliche Gabelverstellung (außerhalb der Gabeln) Min. / Max.	mm	240 - 1000

GEWICHT

Typ	Einheit	Wert
Gesamtgewicht (mit Batterie)	kg	3202
Achslast: unbelastet, vorne / hinten	kg	1210 / 1420
Achslast: beladen, vorne / hinten	kg	3650 / 480

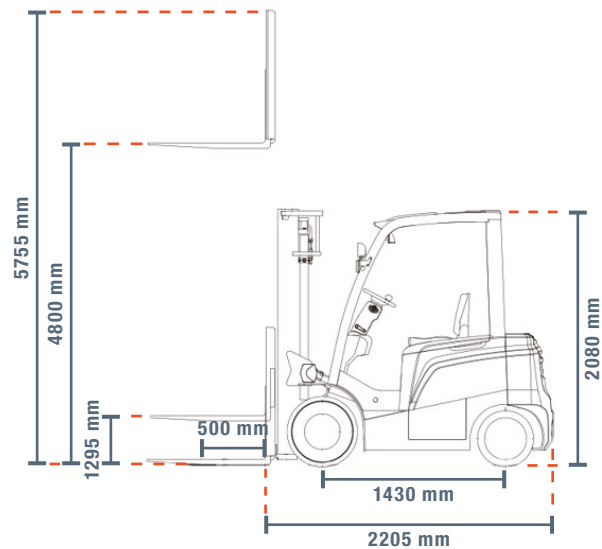
MOTOR UND STEUERUNG

Typ	Einheit	Wert
Leistung des Antriebsmotors - 60 Minuten	kW	6 AC
Leistung des Hubmotors - S3 15%	kW	5 AC
Steuermodus des Antriebsmotors		MOSFET / AC
Steuermodus des Hubmotors		MOSFET / AC
Betriebsbremse / Feststellbremse		Hydraulisch / Mechanisch
Arbeitsdruck des Hydrauliksystems	mPa	18,5

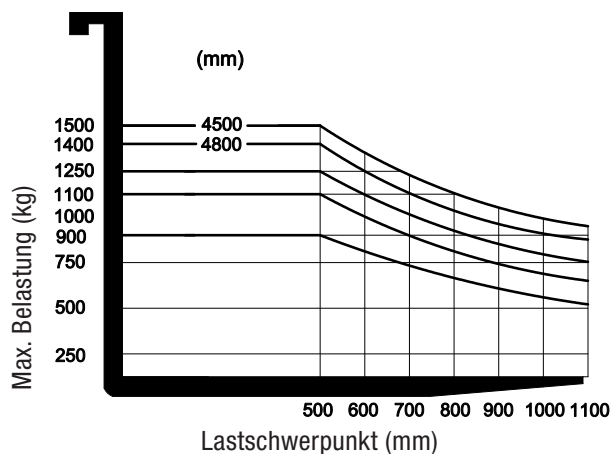


BATTERIE

Typ	Einheit	Wert
Batteriespannung	V	80
Kapazität	Ah	120
Gewicht der Batterie	kg	160
Batterietyp		Li-Ion



LASTKURVE



ELECTRIC FORKLIFT GSE15/5

CHARACTERISTICS

- Electric forklift is energy efficient, quiet and exhaust-free, making it perfect for indoor use.
- Small turning radius thanks to rear steering makes it easy to work in confined spaces.
- Electric battery and motor serve as counterweight for the truck.
- Power-saving LED headlights and signal lights.
- Laterally adjustable forks allows transport of different goods, mesh boxes and pallet sizes.
- Low mast height for easy unloading even of sea containers.
- Charger included.



GENERAL

Type	Unit	Value
Brand		SolidHub
Model		GSE15/5
Max. load	kg	1500
Load center	mm	500
Operating mode		Battery
Driving mode		Sitting
Wheelbase	mm	1430
IP protection class		IPx4
Actual energy consumption	KWh/h	4.03

TIRES

Type	Unit	Value
Tire type		Pneumatic
Number of tires (front / rear)		2 / 2
Wheel distance front	mm	888
Wheel distance rear	mm	897.5
Tires (front)		6.00-9NHS-10PR
Tires (rear)		5.00-8NHS-10PR

PERFORMANCE

Type	Unit	Value
Driving speed (loaded / unloaded)	km/h	13.5 / 14
Lifting speed (loaded / unloaded)	mm/s	280 / 430
Lowering speed (loaded / unloaded)	mm/s	500 / 430
Gradeability (loaded)	%	15
Max. traction force (loaded)	N	7000
Acceleration (10 m) (loaded / unloaded)	s	5.4 / 5.37

DIMENSIONS

Type	Unit	Value
Mast tilt angle, forward / backward	° (α / β)	6 / 12
Height of retracted mast	mm	2240
Free lift height (with fallback protection)	mm	1295
Max. lifting height	mm	4800
Max. height under operating conditions	mm	5755
Height of protective roof	mm	2080
Fork size (W x D x H)	mm	100 x 1150 x 35
Length of stacker installation (without fork)	mm	2205
Width of the stacker installation	mm	1120
Overall length	mm	3355
Turning radius	mm	2050
Distance between mast and ground	mm	95
Clearance between center of wheelbase and ground (loaded)	mm	100
Axle center to fork end	mm	1390
ISO suspension dimension		2328 2A
Aisle width (pallet 1000 x 1000mm, clear width 200mm)	mm	3725
Aisle width (pallet 1200 x 1200 mm, clear width 200 mm)	mm	3855
Lateral fork adjustment (outside of forks) min. / max.	mm	240 - 1000

WEIGHT

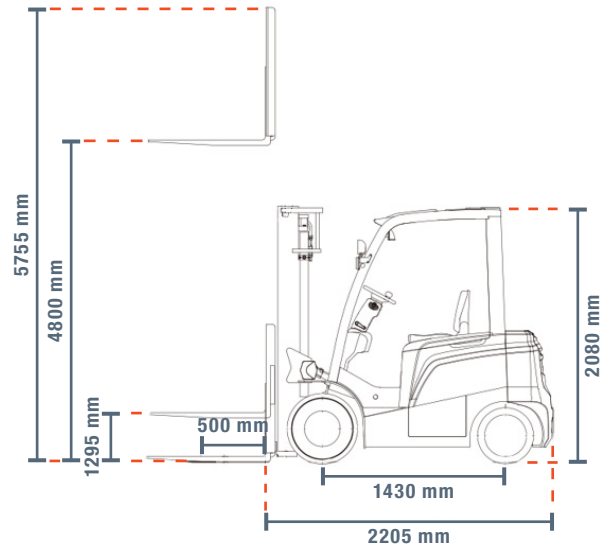
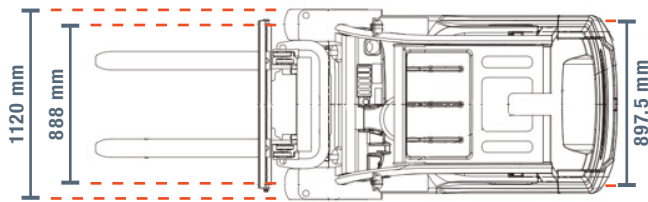
Type	Unit	Value
Total weight (with battery)	kg	3202
Axle load: unloaded, front / rear	kg	1210 / 1420
Axle load: loaded, front / rear	kg	3650 / 480

MOTOR AND CONTROLLER

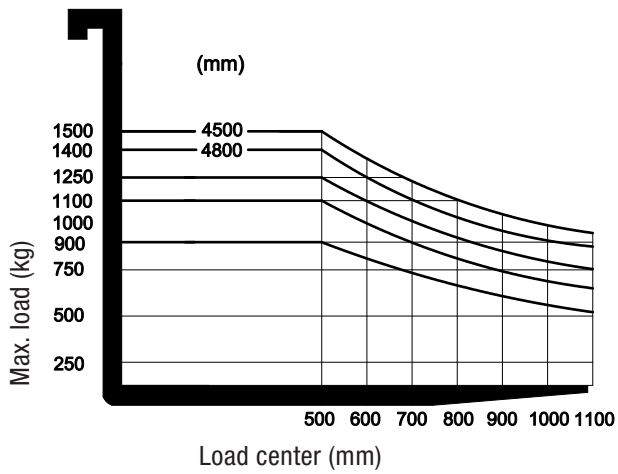
Type	Unit	Value
Drive motor power - 60 minutes	kW	6 AC
Lifting motor power - S3 15 %	kW	5 AC
Drive motor control mode		MOSFET / AC
Hoist motor control mode		MOSFET / AC
Service brake / parking brake		Hydraulic / Mechanical
Working pressure of the hydraulic system	mPa	18.5

BATTERY

Type	Unit	Value
Battery voltage	V	80
Capacity	Ah	120
Battery weight	kg	160
Battery type		Li-Ion



LOAD CURVE



CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE GSE15/5

CARACTÉRISTIQUES

- Le chariot élévateur électrique est économe en énergie, silencieux et sans gaz d'échappement, ce qui le rend parfaitement adapté à une utilisation en intérieur.
- Le petit rayon de braquage grâce à la direction arrière facilite le travail dans les espaces restreints.
- La batterie électrique et le moteur servent de contrepoids au chariot.
- Phares et feux de signalisation LED à faible consommation d'énergie.
- Les fourches réglables latéralement permettent de transporter différentes marchandises, des conteneurs grillagés et des palettes de différentes tailles.
- Mât de faible hauteur pour un déchargement facile, même des conteneurs maritimes.
- Chargeur inclus.



GÉNÉRAL

Type	Unité	Valeur
Marque		SolidHub
Modèle		GSE15/5
Max. charge	kg	1500
Centre de gravité de la charge	mm	500
Mode de fonctionnement		Batterie
Mode de conduite		Assis
Empattement	mm	1430
Classe de protection IP		IPx4
Consommation réelle d'énergie	KWh/h	4,03

PNEUS

Type	Unité	Valeur
Type de pneu		Air
Nombre de pneus (avant / arrière)		2 / 2
Entraxe des roues avant	mm	888
Distance entre les roues à l'arrière	mm	897,5
Pneus (avant)		6.00-9NHS-10PR
Pneus (arrière)		5.00-8NHS-10PR

PERFORMANCE

Type	Unité	Valeur
Vitesse de déplacement (en charge / à vide)	km/h	13,5 / 14
Vitesse de levage (en charge / à vide)	mm/s	280 / 430
Vitesse d'abaissement (en charge / à vide)	mm/s	500 / 430
Capacité de montée (en charge)	%	15
Charge max. force de traction (en charge)	N	7000
Temps d'accélération (10 m) (en charge / à vide)	s	5,4 / 5,37

DIMENSIONS

Type	Unité	Valeur
Angle d'inclinaison du mât, vers l'avant / l'arrière	° (α / β)	6 / 12
Hauteur mât rétracté	mm	2240
Hauteur de levage libre (avec protection contre la chute)	mm	1295
Max. hauteur de levage	mm	4800
Max. hauteur sous conditions de fonctionnement	mm	5755
Hauteur du toit de protection	mm	2080
Dimensions des fourches (L x P x H)	mm	100 x 1150 x 35
Longueur de la structure du chariot élévateur (sans fourche)	mm	2205
Largeur de la structure du chariot élévateur	mm	1120
Longueur totale	mm	3355
Rayon de braquage	mm	2050
Distance entre le mât et le sol	mm	95
Espace libre entre le centre de l'empattement et le sol (en charge)	mm	100
Centre de l'essieu jusqu'à l'avant de la fourche	mm	1390
ISO Dimension de suspension		2328 2A
Largeur d'allée (palette 1000 x 1000 mm, largeur intérieure 200 mm)	mm	3725
Largeur d'allée (palette 1200 x 1200 mm, largeur intérieure 200 mm)	mm	3855
Réglage latéral des fourches (à l'extérieur des fourches) min / max.	mm	240 - 1000

POIDS

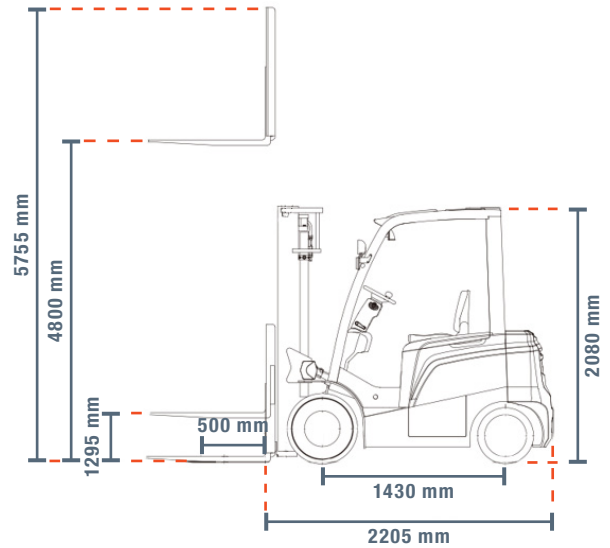
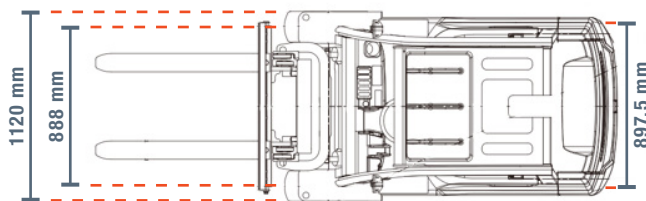
Type	Unité	Valeur
Poids total (avec batterie)	kg	3202
Charge par essieu: non chargé, avant / arrière	kg	1210 / 1420
Charge par essieu: chargé, avant / arrière	kg	3650 / 480

MOTEUR ET COMMANDE

Type	Unité	Valeur
Puissance du moteur d'entraînement - 60 minutes	kW	6 AC
Puissance du moteur de levage - S3 15 %.	kW	5 AC
Mode de commande du moteur d'entraînement		MOSFET / AC
Mode de commande du moteur de levage		MOSFET / AC
Frein de service / frein de stationnement		Hydraulique / mécanique
Pression de travail du système hydraulique	mPa	18,5

BATTERIE

Type	Unité	Valeur
Tension de la batterie	V	80
Capacité	Ah	120
Poids de la batterie	kg	160
Type de batterie		Li-Ion



COURBE DE CHARGE

