



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ręczne narzędzie do taśmowania

HU-P1316



Przed użyciem produktu należy zapoznać się z niniejszą instrukcją i przestrzegać zawartych w niej wskazówek!

OGÓLNE

Przedmowa	3
Instrukcje bezpieczeństwa	3
Dane techniczne	3
Przegląd głównych komponentów	4
Instrukcja obsługi	4

KONSERWACJA

Konserwacja i naprawa	5
Rozwiązywanie problemów	6
Pakowanie i utylizacja	6
Serwis & Kontakt	6
Deklaracja zgodności WE	7

PRZEDMOWA

Gratulujemy zakupu nowego elektrycznego ręcznego urządzenia do spinania taśmą HU-P1316. To łatwe w użyciu, zasilane bateryjnie narzędzie do spinania zostało wyprodukowane z wysokiej jakości materiałów, specjalnie zaprojektowanych do długotrwałego i niezawodnego użytkowania. Dla własnego bezpieczeństwa oraz w celu zapewnienia prawidłowego działania urządzenia do wiązania taśmą, przed jego użyciem należy przeczytać i przestrzegać niniejszej instrukcji obsługi.

Najlepiej zachować niniejszą instrukcję obsługi. Sprawdź, czy urządzenie do spinania nie jest uszkodzone podczas transportu. Uszkodzone narzędzia do spinania nie mogą być używane.

HU-P1316 jest używany do elektrycznego spinania i pakowania różnych opakowań i towarów. Nieprawidłowa obsługa może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie urządzenia. Operator / użytkownik musi zapewnić prawidłowe użytkowanie, upewniając się, że jest ono wykonywane tylko przez przeszkolone i upoważnione osoby.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Proszę uważnie przeczytać instrukcję, w przeciwnym razie może dojść do obrażeń podczas pracy.

- Tylko przeszkolony personel może używać tego urządzenia.
- Używaj narzędzia do spinania tylko wtedy, gdy masz stabilne oparcie.
- Urządzenie nie może być używane przez osoby upośledzone umysłowo lub fizycznie.
- Używaj tylko wysokiej jakości taśmy spinającej, która jest odpowiednia dla tego urządzenia. Zwróć szczególną uwagę na szerokość, grubość i siłę naciągu.
- Akumulator należy ładować tylko w suchych pomieszczeniach, w temperaturze pokojowej.
- Trzymaj urządzenie z dala od rozbryzgów wody, zwłaszcza baterię.
- Przed przystąpieniem do konserwacji należy wyjąć baterie.
- Urządzenie należy użytkować wyłącznie w temperaturze otoczenia pomiędzy 5°C - 45°C.
- Podczas pracy z urządzeniem należy nosić okulary ochronne.
- Podczas użytkowania należy trzymać palce z dala od ostrza i elementów grzejnych.
- Nie należy nadmiernie rozciągać pasków. Rozerwane pasy mogą spowodować uszkodzenie mienia i poważne obrażenia ciała.
- Trzymaj osoby postronne jak najdalej.
- Brud na narzędziu lub na taśmie może mieć wpływ na jakość.
- Używaj tylko w pełni sprawnych narzędzi do spinania.

DANE TECHNICZNE

OGÓLNE

Typ	Jednostka	Wartość
Model		HU-P1316
Kolor		Niebieski
Wymiary	mm	340 x 130 x 118
Waga całkowita	kg	3,35
Zakres działania		Wewnątrz
Naprężenie	N	60 - 2800
Prędkość napinania	mm/s	100 - 200
Szerokość taśmy	mm	13 - 16
Grubość taśmy	mm	0,5 - 1,2

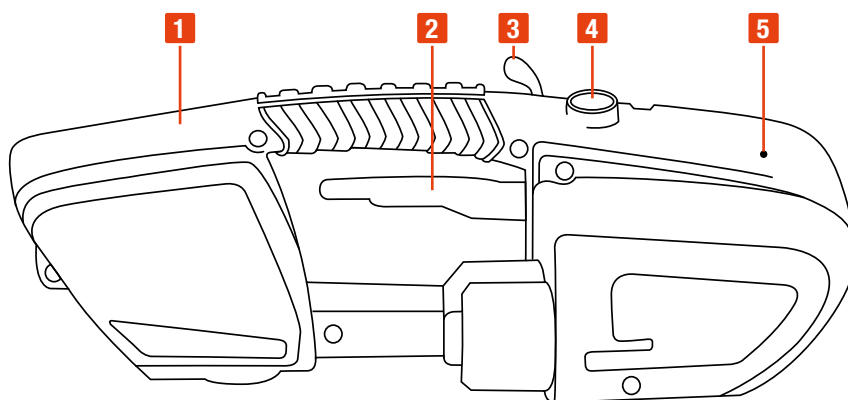
BATERIA

Typ	Jednostka	Wartość
Akumulator		Li-Ion
Napięcie nominalne	V	12
Pojemność nominalna	Ah	4
Czas ładowania	h	1,5
Żywotność	h	8
Napięcie sieciowe	V	230
Częstotliwość	Hz	50

Stosowana taśma: polietylen PET / polipropylen PP

PRZEGLĄD GŁÓWNYCH KOMPONENTÓW

Nr.	Opis
1	Pokrywa skrzynki na baterie
2	Dźwignia
3	Przycisk spawania
4	Pokrętko naciągu
5	Oświetlenie LED

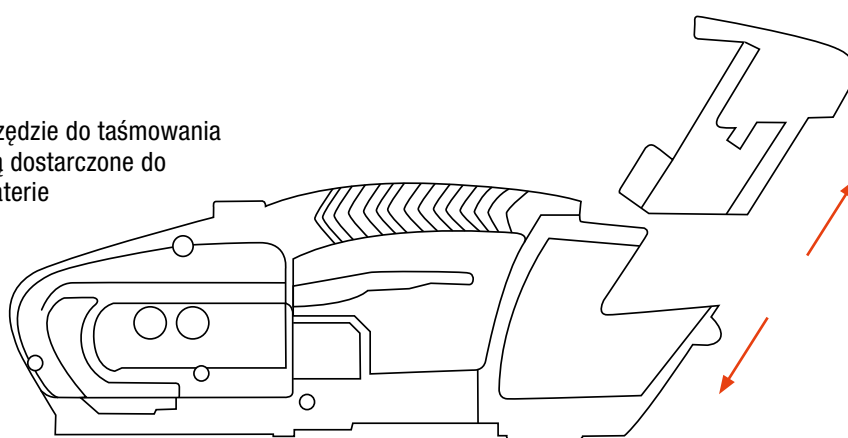


INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRZED PIERWSZYM UŻYCIEM

Ze względów bezpieczeństwa, ręczne narzędzie do taśmowania HU-P1316 i zapasowy akumulator zostaną dostarczone do Ciebie rozładowane. Całkowicie naładuj baterie

1. Pociągnij pokrywę pojemnika na baterie do góry w kierunku wskazanym przez strzałkę.
2. Po włożeniu baterii, aktualny stan ładowania jest krótko sygnalizowany przez kolorową diodę LED na górze urządzenia.



WSKAŹNIK STANU LED

Kolor	Status
● Niebieski	Gotowe do użycia
● Czerwony migający	Niski poziom naładowania baterii
● Czerwony	Błąd maszyny
● Fioletowy	Praca zakończona

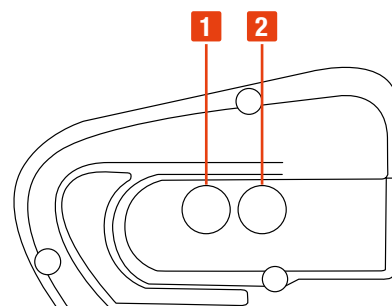
Wymij rozładowane baterie i naładuj je, aby urządzenie było ponownie gotowe do użycia.

Jeśli używasz taśmy PP, wymień wewnętrzną sprężynę na załączonej. Patrz rozdział „Regulacja ciśnienia uszczelnienia“.

REGULACJA CZASU ZGRZEWU

1. Dostosuj czas zgrzewania, jeśli taśma zbyt szybko się topi lub zgrzew nie trzyma.
2. W tym celu należy obrócić prawy regulator zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wydłużyć czas spawania.

Nr.	Opis
1	Siła zacisku
2	Czas spawania



REGULACJA SIŁY ZACISKU

1. Wyreguluj naciąg, jeżeli taśma jest zbyt luźna lub zbyt napięta.
2. W tym celu należy obrócić lewe pokrętko zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć naprężenie.



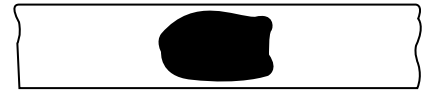
Zacznij od krótkiego czasu zgrzewania i małej siły naciągu i powoli zbliżaj się do pożądanego rezultatu, aby uniknąć uszkodzenia tkaniny i obrażeń spowodowanych rozerwaniem pasków.

PAKIETY DO SPINANIA

1. Owinąć taśmę spinającą wokół opakowania, które ma być owinięte, tak aby końce zachodziły na siebie.
2. Unieś lekko taśmę, tak aby można było przesunąć narzędzie do spinania pod taśmą. Przytrzymać dźwignię podczas wykonywania tej czynności.
3. Zwolnić dźwignię, gdy narzędzie jest na swoim miejscu.
4. Naciśnij pokrętło napinania. Po osiągnięciu żądanej siły napinania, zwolnij ją.
5. Zgrzać taśmę naciskając przycisk zgrzewania. Gdy taśma jest już przecięta, możesz wyjąć narzędzie do spinania.
6. Ustawić pokrętło zgrzewania z powrotem w pozycji górnej, przesuwając je do góry i odsunąć narzędzie do spinania od taśmy opakowaniowej.
7. Ponownie sprawdź, czy taśmy nie są uszkodzone lub słabe.



Prawidłowe spawanie



Zbyt krótki czas spawania



Zbyt długi czas spawania

KONSERWACJA I NAPRAWA

Regularnie sprawdzaj działanie urządzenia. Zwróć szczególną uwagę na prawidłowe zgrzewanie i naprężenie, ponieważ podczas długotrwałego użytkowania mogą wystąpić odchylenia. W takich przypadkach należy wyregulować regulatory. Przed przystąpieniem do konserwacji należy zawsze wyjąć baterię, aby uniknąć ryzyka obrażeń.

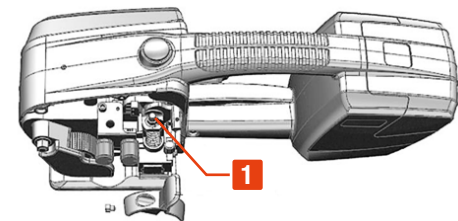
REGULACJA CIŚNIENIA ZGRZEWANIA

Jeśli ciśnienie spawania jest zbyt niskie lub zbyt wysokie, może to prowadzić do wadliwego spawania.

Okoliczność ta zależy od dwóch czynników:

Grubość materiału i samego materiału taśmy.

1. Wyjmij baterię z obudowy urządzenia.
2. Otwórz lewą pokrywę obudowy, odkręcając 3 śruby M4.
3. Przesuń pokrętło spawu do pozycji dolnej, aby odstąpić srebrną nakrętkę M6 nad sprężyną napinającą.
4. Dokręć nakrętkę, aby zmniejszyć ciśnienie zgrzewania.
5. Aby ją zwiększyć, należy lekko poluzować nakrętkę.

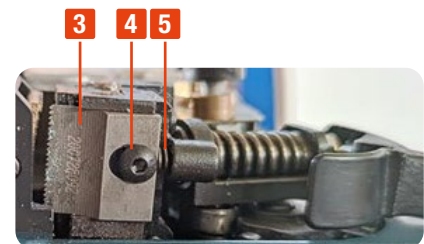


Nie.	Nazwa
1	Nakrętka M6
2	Śruby M4
3	Nóż
4	Śruba M4
5	Sprężyna

REGULACJA SIŁY CIĘCIA

Jeżeli taśma nie zostaje przecięta lub ostrze przecina obie nitki taśmy, należy wyregulować siłę cięcia.

1. Wyjmij baterię z obudowy urządzenia.
2. Otwórz lewą pokrywę obudowy, odkręcając 3 śruby M4.
3. Poluzuj kluczem imbusowym śrubę M4 znajdującą się bezpośrednio na ostrzu urządzenia.
4. Zdejmij ostrze urządzenia.
5. Wymień znajdującą się za nim sprężynę.
6. Ponownie zmontuj urządzenie w odwrotnej kolejności.



Wskazówka: Sprężyna, która jest już zainstalowana w urządzeniu, jest używana do cięcia taśmy PET. Jeśli używasz taśmy PP, przed pierwszym użyciem wymień sprężynę na dołączoną do zestawu.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Lampka sygnalizacyjna nie świeci się	Bateria jest rozładowana	Wymień baterię na naładowaną i naładuj zużyta
Urządzenie nie spawa prawidłowo	Zbyt krótki czas spawania Za niskie ciśnienie spawania	Wydłużyć czas zgrzewania Zwiększyć ciśnienie zgrzewania
Taśma za bardzo się topi	Zbyt długi czas spawania Za wysokie ciśnienie spawania	Skrócenie czasu spawania Zmniejszyć ciśnienie spawania
Urządzenie nie tnije prawidłowo	Ostrze nie przecina taśmy do końca	Wyregulować siłę cięcia
Urządzenie tnije całą taśmę	Ostrze przesuwane się za daleko w dół	Zmniejszyć siłę cięcia
Świeci się czerwona dioda LED	Taśma utknęła w urządzeniu Silnik nie chce się włączyć	Wymij baterię, przetnij taśmę. Otwórz urządzenie i usuń zaklejoną taśmę Skontaktuj się z producentem

PAKOWANIE I UTYLIZACJA

OPAKOWANIA

Opakowanie i poszczególne elementy wykonane są z materiałów nadających się do recyklingu. W szczególności są to: Folie i worki z PE (polietylenu), opakowania z tektury. Zalecamy zachowanie opakowania co najmniej przez okres gwarancji.

POZBYWANIE SIĘ STAREGO SPRZĘTU

(Dotyczy Unii Europejskiej i innych krajów europejskich posiadających systemy selektywnej zbiórki materiałów nadających się do recyklingu)

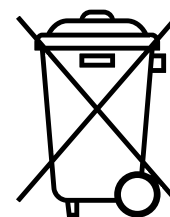


Starych urządzeń nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi!

Jeżeli urządzenie nie nadaje się już do użytku, każdy konsument jest prawnie zobowiązany do usunięcia starych urządzeń oddzielnie od odpadów domowych, np. w punkcie zbiórki w swojej gminie.

Zapewnia to prawidłowy recykling starych urządzeń i uniknięcie negatywnego wpływu na środowisko.

Z tego powodu urządzenia elektryczne są oznaczone symbolem obok.



SERWIS & KONTAKT

Skontaktuj się z naszymi ekspertami ds. produktów i znajdź pomoc i rozwiązania dla swojego produktu. Znajdź wszystkie informacje kontaktowe wymienione według kraju i języka: www.topregal.com/pl/service

Odpowiedzialny za treść:
TOPREGAL GmbH
Industriestraße 3
70794 Filderstadt
GERMANY
www.topregal.com

Deklaracja zgodności WE

Producent

TOPREGAL GmbH
Industriestrasse 3
70794 Filderstadt
Niemcy

niniejszym oświadcza, że poniższy produkt

Oznaczenie produktu:

Typ:

TecMaschin
Ręczne narzędzie do taśmowania

HU-P1316

Numer seryjny:

HU-P1316-1000000000 – HU-P1316-9999999999

wszystkie odpowiednie przepisy stosowanego ustawodawstwa (zwanego dalej „ustawodawstwem“) w tym wszelkie zmiany mające zastosowanie w momencie składania oświadczenia – są zgodne. Producent jest odpowiedzialny za wydanie niniejszej deklaracji zgodności. Niniejsza deklaracja odnosi się tylko do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do użytku; wszystkie dodane później części i / lub ingerencja użytkownika nie będzie brana pod uwagę i uwzględniana.

Jest zgodny z przepisami następujących dyrektyw europejskich:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa
2014/30/WE Kompatybilność elektromagnetyczna

Zgodne z postanowieniami poniższych norm:

EN ISO 12100
EN 415-8
EN 415-10
EN 61000-6-2
EN61000-6-4+A1

Nazwisko i adres osoby upoważnionej, do sporządzenia dokumentacji technicznej:

TOPREGAL GmbH
Industriestrasse 3
70794 Filderstadt
Niemcy



Miejsce: Filderstadt
Data: 26.10.2023

Juergen Effner
Chief Executive Officer

TECMASCHIN