

ELEKTROSTAPLER - HE1200/3

MERKMALE

- Hohe Arbeitseffizienz durch Hochleistungs-Hubpumpe
- Optimaler Lenkradius und großes Sichtfeld durch seitliche Lenkdeichsel
- Leistungsstarker Permanentmagnetmotor
- Vierfarbiger LED-Stromzähler erleichtert das Ablesen des Energiestandes
- Das interne Ladegerät ermöglicht einfaches Laden an jeder normalen 230 V Steckdose
- Schutzbügel aus Stahl verringert Schäden und Verletzungen
- Langlebige wartungsfreie Blei-Gel Batterie

ALLGEMEIN

Typ	Einheit	Wert
Marke		SolidHub
Modell		HE1200/3
Max. Belastung (Q)	kg	1200
Hubhöhe (h3)	mm	3000
Traglast auf max. Höhe	kg	750
Betriebsgewicht (einschl. Batterie)	kg	465
Lastschwerpunkt (c)	mm	600
Achsmittle bis zur Gabelstirnseite (x)	mm	710
Radstand (y)	mm	1154
Steuerung		CURTIS

ABMESSUNGEN

Typ	Einheit	Wert
Höhe des Mastes, abgesenkt (h1)	mm	2000
Höhe des Mastes, ausgefahren (h4)	mm	3424
Gabelhöhe, abgesenkt (h13)	mm	86
Gesamtlänge (l1)	mm	1755
Länge bis zur Gabelfläche (l2)	mm	605
Gesamtbreite (b1 / b2)	mm	795
Abmessungen der Gabel (s / e / l)	mm	60 / 160 / 1150
Breite der Gabeln (b5)	mm	570
Min. Bodenfreiheit (m2)	mm	24
Gangbreite mit Palette 1000 x 1200 quer zu den Gabeln (Ast)	mm	2068
Gangbreite mit Palette 800 x 1200 entlang der Gabeln (Ast)	mm	2034
Min. Wenderadius (Wa)	mm	1366

RÄDER

Typ	Einheit	Wert
Radmaterial		Polyurethan
Größe der Antriebsräder (ø x w)	mm	ø 210 x 70
Größe der Lagerräder (ø x w)	mm	ø 80 x 70
Zusatzräder (Abmessungen) (ø x w)	mm	ø 150 x 58
Räder, Nummer vorne / hinten (x = angetrieben)		1 x + 1 / 4



LEISTUNG

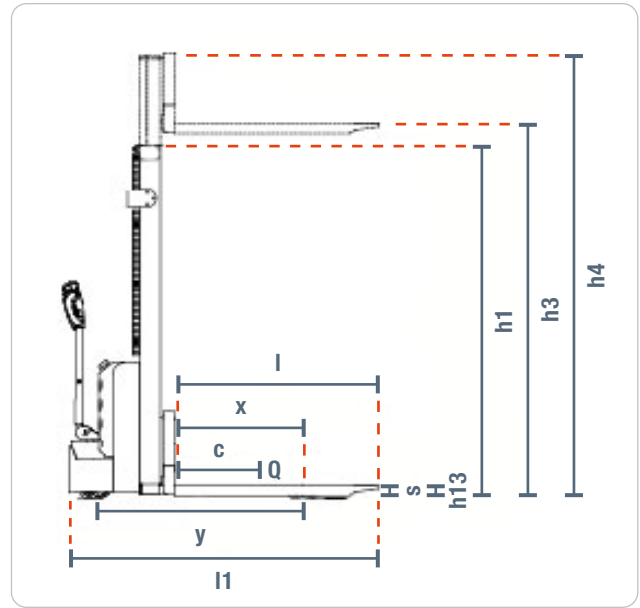
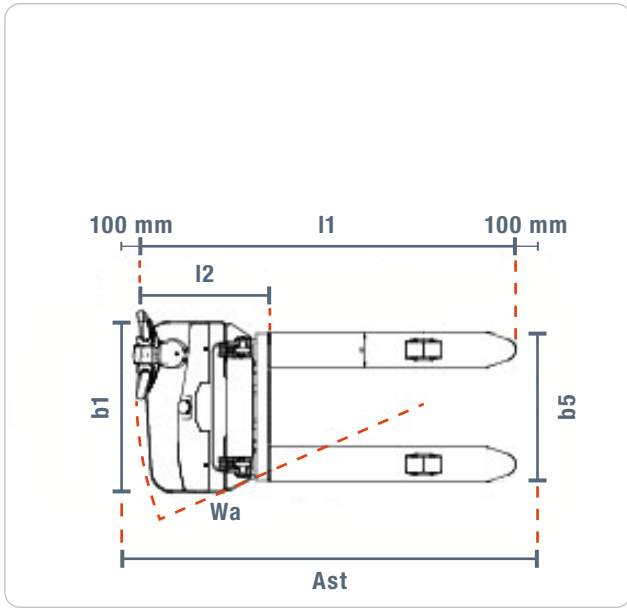
Typ	Einheit	Wert
Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Last	km / h	4,0 / 4,2
Hubgeschwindigkeit, mit / ohne Last	mm / s	92 / 136
Absenkgeschw. mit / ohne Last	mm / s	112 / 98
Max. Steigfähigkeit beladen /unbeladen	%	6 / 8
Betriebsbremse		El.magn. Bremse

ANTRIEB

Typ	Einheit	Wert
Antriebsmotor, Ausgang S2 60 min.	kw	0,75
Hubmotorleistung bei S3 15 %	kw	2,2
Batterie nach DIN 43531 / 35736 A, B, C, no		No
Batteriespannung	V	2 x 12
Nennkapazität	Ah	100
Gewicht der Batterie (+ / - 5 %)	kg	2 x 27

SONSTIGES

Typ	Einheit	Wert
Lärmpegel für den Bediener	dB (A)	69
Lenkungsart		Mechanische Lenkung



ELECTRIC FORKLIFT - HE1200/3

CHARACTERISTICS

- High working efficiency thanks to high-performance lift pump
- Optimum steering radius and large field of vision thanks to lateral steering drawbar
- Powerful permanent magnet motor
- Four-color LED power meter makes it easy to read the energy level
- The internal charger enables easy charging at any normal 230 V socket
- Steel protection bar reduces damage and injury
- Long-life, maintenance-free lead-gel battery

GENERAL

Type	Unit	Value
Brand		SolidHub
Model		HE1200/3
Max. Load (Q)	kg	1200
Lifting Height (h3)	mm	3000
Capacity at max. Height	kg	750
Service Weight (incl. Battery)	kg	465
Load Centre (c)	mm	600
Axle Centre to Fork Face (x)	mm	710
Wheel Base (y)	mm	1154
Controller		CURTIS

DIMENSIONS

Type	Unit	Value
Height of Mast, lowered (h1)	mm	2000
Height of Mast, extended (h4)	mm	3424
Fork Height, lowered (h13)	mm	86
Overall Length (l1)	mm	1755
Length to Fork Face (l2)	mm	605
Overall Width (b1 / b2)	mm	795
Fork Dimensions (s / e / l)	mm	60 / 160 / 1150
Width of Fork (b5)	mm	570
Min. Ground Clearance (m2)	mm	24
Aisle Width with Pallet 1000 x 1200 across Forks (Ast)	mm	2068
Aisle Width with Pallet 800 x 1200 across Forks (Ast)	mm	2034
Min. Turning Radius (Wa)	mm	1366

WHEELS

Type	Unit	Value
Wheels Material		Polyurethane
Driving Wheel Size (ø x w)	mm	ø 210 x 70
Bearing Wheel Size (ø x w)	mm	ø 80 x 70
Additional Wheels (Dimensions) (ø x w)	mm	ø 150 x 58
Wheels, Number front / rear (x = driven)		1 x + 1 / 4



PERFORMANCE

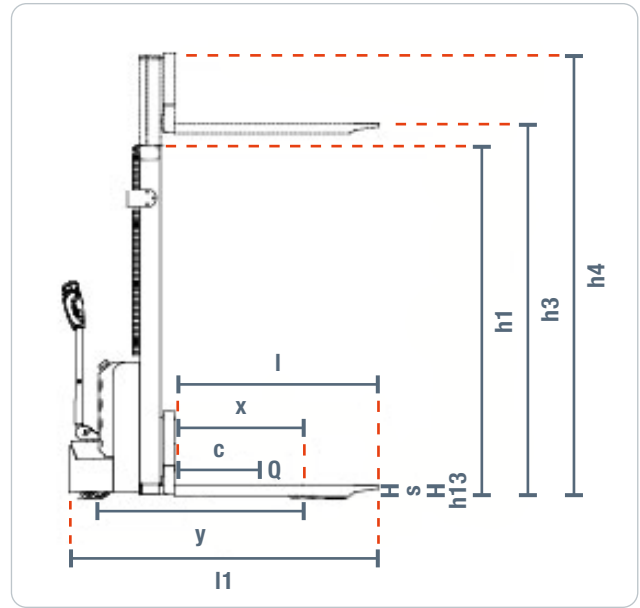
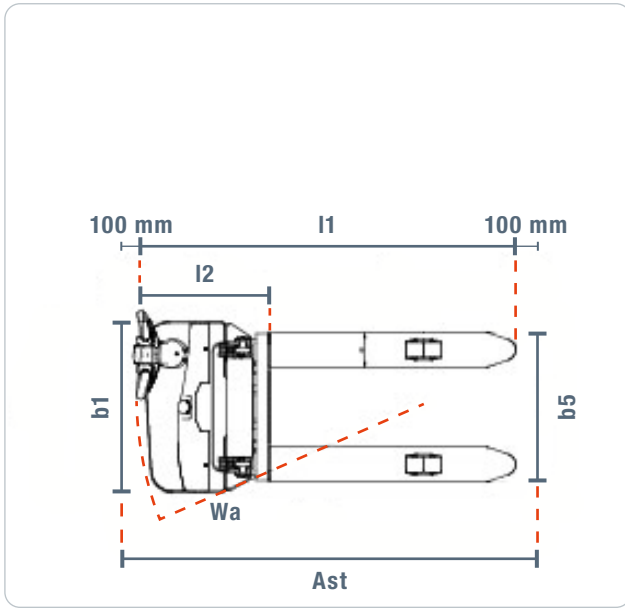
Type	Unit	Value
Travel Speed, with / without Load	km / h	4,0 / 4,2
Lifting Speed, with / without Load	mm / s	92 / 136
Lowering Speed, with / without Load	mm / s	112 / 98
Max. Gradeability, with / without Load	%	6 / 8
Service Brake		Electromagnetic Brake

DRIVE

Type	Unit	Value
Drive Motor, Output S2 60 min.	kw	0.75
Lift Motor Rating at S3 15 %	kw	2.2
Battery according to DIN 43531 / 35736 A, B, C, no		No
Battery Voltage	V	2 x 12
Nominal Capacity	Ah	100
Battery Weight (+ / - 5 %)	kg	2 x 27

OTHERS

Type	Unit	Value
Noise Level at Operator's Ears	dB (A)	69
Steering Type		Mechanical Steering



CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE - HE1200/3

CARACTÉRISTIQUES

- Grande efficacité de travail grâce à la pompe de levage haute performance
- Rayon de braquage optimal et grand champ de vision grâce au timon de direction latéral
- Puissant moteur à aimant permanent
- Compteur de courant LED quadrichrome facilitant la lecture du niveau d'énergie
- Le chargeur interne permet une recharge facile sur n'importe quelle prise normale de 230 V
- L'arcade de protection en acier réduit les dommages et les blessures
- Batterie plomb-gel longue durée sans entretien

GÉNÉRALITÉS

Type	Unité	Valeur
Marque		SolidHub
Modèle		HE1200/3
Poids de Traction (Q)	kg	1200
Hauteur de Levage (h3)	mm	3000
La capacité au plus Haut Niveau	kg	750
Poids du Service (y compris la Batterie)	kg	465
Centre de Charge (c)	mm	600
Du Centre à l'avant de la Fourchette (x)	mm	710
Empattement (y)	mm	1154
Contrôleur		CURTIS

DIMENSIONS

Type	Unité	Valeur
Hauteur du Mât, abaissé (h1)	mm	2000
Hauteur du Mât, allongé (h4)	mm	3424
Hauteur de la Fourche, abaissée (h13)	mm	86
Longueur totale (l1)	mm	1755
Longueur à la Face de la Fourche (l2)	mm	605
Largeur totale (b1 / b2)	mm	795
Dimensions de la Fourche (s / e / l)	mm	60 / 160 / 1150
Largeur des Fourches (b5)	mm	570
Min. Garde au Sol (m2)	mm	24
Largeur d'allée avec Palette 1000 x 1200 en Travers des Fourches (Ast)	mm	2068
Largeur d'allée avec Palette 800 x 1200 en Travers des Fourches (Ast)	mm	2034
Min. Rayon de Braquage (Wa)	mm	1366

ROUES

Type	Unité	Valeur
Matériau des Roues		Polyuréthane
Taille des Roues Motrices (ø x w)	mm	ø 210 x 70
Taille de la Roue de Roulement (ø x w)	mM	ø 80 x 70
Roues Supplémentaires (Dimensions) (ø x w)	mm	ø 150 x 58
Roues, Nombre avant / arrière (x = entraînées)		1 x + 1 / 4



PERFORMANCE

Type	Unité	Valeur
Vitesse de Déplacement, avec / sans Charge	km / h	4,0 / 4,2
Vitesse de Levage, avec / sans Charge	mm / s	92 / 136
Réduction de la Vitesse, avec / sans Charge	mm / s	112 / 98
Capacité de Pente max., avec / sans Charge	%	6 / 8
Frein de Service		Frein électromagnétique

DRIVE

Type	Unité	Valeur
Moteur d'entraînement, sortie S2 60 min.	kw	0,75
Puissance du Moteur d'ascenseur à S3 15 %	kw	2,2
Batterie selon DIN 43531 / 35736 A, B, C, no		No
Tension de la Batterie	V	2 x 12
Capacité nominale	Ah	100
Poids de la Batterie (+ / - 5 %)	Ah	100

AUTRES

Type	Unité	Valeur
Niveau de Bruit aux Oreilles de l'opérateur	dB (A)	69
Type de Direction		Direction mécanique

