

LI-ION CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE GSE12/4

CARACTÉRISTIQUES

- Aide rapide pour le stockage de marchandises et le déchargement de camions
- Rayon de braquage particulièrement petit de 1.508 mm grâce à la direction arrière pratique avec une seule roue
- Charge rapide et haute densité d'énergie, grâce à la batterie innovante 280 Ah Li-Ion
- Dimensions compactes pour une utilisation dans des espaces restreints et dans des monte-charges
- Puissant Moteur d'entraînement pour une vitesse maximale de 10 km/h

GÉNÉRALITÉS

Type	Unité	Valeur
Marque		SolidHub
Modèle		GSE12/4
Largeur	mm	900
Profondeur	mm	2.860
Hauteur	mm	1.995 - 5.150
Poids	kg	2.085
Charge maximale	kg	1.200
Capacité de charge à hauteur maximale	kg	650
Tension du réseau	V	230
Fréquence en Hz	Hz	60
Domaine d'utilisation		Intérieur / extérieur



DIMENSIONS

Type	Unité	Valeur
Hauteur du mât, abaissé	mm	1.960
Hauteur du mât, déployé	mm	5.150
Hauteur du toit de protection	mm	1.995
Cote de suspension ISO		2328 2A
Largeur de fourche	mm	80
Longueur de fourche	mm	1.150
Hauteur des fourches	mm	35
Hauteur de levage libre	mm	1.080
Longueur jusqu'à la surface de la fourche	mm	1.710
Réglage latéral des fourches	mm	150
Largeur de transport	mm	770
Dégagement au sol	mm	65
Centre de l'essieu jusqu'à la face de la fourche	mm	305
Hauteur de levage max.	mm	30 - 4.350
Centre de gravité de la charge	mm	400
Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en travers des fourches	mm	2.708
Largeur minimale des couloirs	mm	2.508
Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 le long des fourches	mm	2.508
Angle d'inclinaison du mât (vers l'avant)	°	5
Angle d'inclinaison du mât (vers l'arrière)	°	7
Hauteur d'assise	mm	1.010
Hauteur du boulon d'attelage	mm	400
Rayon de braquage	mm	1.508

MATÉRIEL

Type	Unité	Valeur
Surface		Peint

FACTEUR ENVIRONNEMENTAL

Type	Unité	Valeur
Exposition aux vibrations transmises à l'ensemble du corps	m/s ²	0,55

BATTERIE

Type	Unité	Valeur
Batterie		Li-Ion
Largeur de la batterie	mm	815
Batterie faible	mm	430
Hauteur de la batterie	mm	400
Poids de la batterie	kg	120
Nombre de piles		1
Tension nominale	V	24
Capacité nominale	Ah	280
Autonomie de la batterie	h	4 - 6
Durée de charge	h	5,5

CHARGEUR

Type	Unité	Valeur
Courant de charge	A	35
Tension de charge	V	80

COMMANDE

Type	Unité	Valeur
Type de direction		Direction assistée électrique
Mode de commande du moteur d'entraînement		MOSFET / AC
Mode de commande du moteur de levage		MOSFET / AC
Commande		CURTIS
Mode de conduite		Assis

PUISSANCE

Type	Unité	Valeur
Consommation réelle d'énergie	kW	3,56
Puissance du moteur d'entraînement (AC)	kW	3
Puissance du moteur de levage (CA) - S3 15 %	kW	4,5
Vitesse d'abaissement en charge	mm/s	400
Vitesse d'abaissement à vide	mm/s	330
Vitesse de levage en charge	mm/s	230
Vitesse de levage à vide	mm/s	380
Vitesse min.	km/h	10
Frein de service		Hydraulique
Frein de stationnement		Mécanique
Charge par essieu chargée à l'arrière	kg	440
Charge par essieu non chargé à l'arrière	kg	1.180
Charge par essieu chargée à l'avant	kg	2.750
Charge par essieu non chargé à l'avant	kg	810
Force de traction max. (en charge)	N	3.300
Vitesse	km/h	12
Capacité d'ascension	%	10 - 15

PNEUS ET ROULETTES

Type	Unité	Valeur
Pneus		Caoutchouc plein
Pneus (avant)		4.00-8
Pneus (arrière)		3.50-5
Nombre de pneus arrière		1
Nombre de pneus avant		2
Nombre de pneus		3
Distance entre les roues à l'avant	mm	800
Empattement	mm	1.150

DIVERS

Type	Unité	Valeur
Suspension du siège		Mécanique
Limitation de la vitesse à 5km faisable à l'usine		oui