

LI-ION CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE GSE15/5

CARACTÉRISTIQUES

- Se recharge sur les prises domestiques 230 V courantes, sans courant triphasé haute puissance
- Assistance rapide pour le stockage des marchandises et le déchargement des camions
- Grande efficacité énergétique grâce à une consommation réelle de 4,08 kW
- Déplacement latéral électrique pour un travail rapide et efficace depuis le poste de conduite
- Recharge rapide et forte densité énergétique grâce aux batteries Li-Ion innovantes
- Poignées ergonomiques, siège réglable et marches bien positionnées
- Le mât élévateur Triplex permet de lever les fourches en continu



GÉNÉRALITÉS

Type	Unité	Valeur
Marque		SolidHub
Modèle		GSE15/5
Largeur	mm	1.170
Profondeur	mm	3.470
Hauteur	mm	2.190 - 5.835
Poids	kg	3.006
Charge maximale	kg	1.500
Capacité de charge à hauteur maximale	kg	1.100
Tension du réseau	V	230
Domaine d'utilisation		Intérieur / extérieur

DIMENSIONS

Type	Unité	Valeur
Hauteur du mât, abaissé	mm	2.190
Hauteur du mât, déployé	mm	5.835
Hauteur du toit de protection	mm	2.050
Cote de suspension ISO		2328 2A
Largeur de fourche	mm	100
Longueur de fourche	mm	1.150
Hauteur des fourches	mm	40
Hauteur de levage libre	mm	1.550
Longueur jusqu'à la surface de la fourche	mm	2.320
Réglage latéral des fourches	mm	200
Dégagement au sol	mm	110
Distance entre le mât et le sol	mm	110
Espace libre entre le centre de l'empattement et le sol (en charge)	mm	206
Centre de l'essieu jusqu'à la face de la fourche	mm	480
Hauteur de levage max.	mm	40 - 4.800
Centre de gravité de la charge	mm	500
Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en travers des fourches	mm	3.780
Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 perpendiculairement aux fourches	mm	3.580
Angle d'inclinaison du mât (vers l'avant)	°	6
Angle d'inclinaison du mât (vers l'arrière)	°	6
Hauteur d'assise	mm	1.125
Hauteur du boulon d'attelage	mm	250
Rayon de braquage	mm	1.955

MATÉRIEL

Type	Unité	Valeur
Surface		Peint

FACTEUR ENVIRONNEMENTAL

Type	Unité	Valeur
Classe de protection		IPx4
Température de travail	°C	-10 - 45
Exposition aux vibrations transmises à l'ensemble du corps	m/s ²	0,55

BATTERIE

Type	Unité	Valeur
Batterie		Li-Ion
Nombre de piles		1
Tension nominale	V	80
Capacité nominale	Ah	150
Autonomie de la batterie	h	3 - 4
Durée de charge	h	3 - 4

CHARGEUR

Type	Unité	Valeur
Courant de charge	A	35
Tension de charge	V	80

COMMANDE

Type	Unité	Valeur
Type de direction		Direction assistée électrique
Mode de commande du moteur d'entraînement		MOSFET / AC
Mode de commande du moteur de levage		MOSFET / AC
Commande		MOSFET / AC
Mode de conduite		Assis

PUISSANCE

Type	Unité	Valeur
Consommation réelle d'énergie	kW	4,08
Puissance du moteur d'entraînement (AC)	kW	8
Puissance du moteur de levage (CA) - S3 15 %	kW	10,6
Vitesse d'abaissement en charge	mm/s	400
Vitesse d'abaissement à vide	mm/s	400
Vitesse de levage en charge	mm/s	290
Vitesse de levage à vide	mm/s	400
Vitesse min.	km/h	12
Frein de service		Hydraulique
Frein de stationnement		Mécanique
Vitesse	km/h	13
Capacité d'ascension	%	15 - 23

PNEUS ET ROULETTES

Type	Unité	Valeur
Pneus		Pneumatique
Pneus (avant)		6.50-10
Pneus (arrière)		5.00-8
Nombre de pneus arrière		2
Nombre de pneus avant		2
Nombre de pneus		4
Nombre d'axes		2
Distance entre les roues à l'avant	mm	950
Distance entre les roues à l'arrière	mm	950
Empattement	mm	1.400

DIVERS

Type	Unité	Valeur
Suspension du siège		Mécanique
Limitation de la vitesse à 5km faisable à l'usine		oui

