

MULETTO ELETTRICO LI-ION GSE15/5

CARATTERISTICHE

- Il carrello elevatore elettrico è a risparmio energetico, silenzioso e senza emissioni, perfetto per l'uso in ambienti interni.
- Il raggio di sterzata ridotto grazie allo sterzo posteriore semplifica il lavoro in spazi ristretti.
- La batteria elettrica e il motore fungono da contrappeso per il carrello.
- Fari e luci di segnalazione a LED a risparmio energetico.
- Le forche regolabili lateralmente consentono di trasportare merci, contenitori e pallet di diverse dimensioni.
- Altezza ridotta del montante di 2190 mm per facilitare lo scarico, anche dei container.
- Caricabatterie incluso.



INDICAZIONI GENERALI

| Tipo | Unità | Valore |
|---|-------|----------|
| Marchio | | SolidHub |
| Modello | | GSE15/5 |
| Carico massimo | kg | 1500 |
| Peso di trazione alla massima altezza di sollevamento | kg | 1150 |
| Baricentro del carico | mm | 500 |
| Modalità di funzionamento | | Batteria |
| Modalità di guida | | Seduta |
| Passo (y) | mm | 1475 |
| Consumo energetico effettivo | kW | 4 |

PESO

| Tipo | Unità | Valore |
|---|-------|-------------|
| Peso totale | kg | 3202 |
| Carico sull'asse: scarico, anteriore / posteriore | kg | 1294 / 1561 |
| Carico sull'asse: carico, anteriore / posteriore | kg | 3719 / 636 |

POTENZA EROGATA

| Tipo | Unità | Valore |
|---|-------|-----------|
| Velocità di guida (carico / scarico) | km/h | 14,5 / 15 |
| Velocità di sollevamento (carico / scarico) | mm/s | 320 / 440 |
| Velocità di abbassamento (carico / scarico) | mm/s | 400 / 400 |
| Capacità di salita in pendenza (carico / scarico) | % | 17 / 27 |
| Forza di trazione max. Forza di trazione (carico) | N | 10200 |
| Tempo di accelerazione (10 m) (carico / scarico) | s | 5,5 / 5,2 |

MOTORE E COMANDI

| Tipo | Unità | Valore |
|---|-------|-------------|
| Potenza del motore di trazione - 60 minuti | kW | 8 |
| Potenza del motore di sollevamento - S3 15% | kW | 10,6 |
| Modalità di controllo del motore di azionamento e di sollevamento | | MOSFET / AC |
| Freno di servizio | | Idraulico |
| Freno di stazionamento | | Meccanico |
| Pressione di esercizio dell'impianto idraulico | MPa | 16 |

DIMENSIONI

| Tipo | Unità | Valore |
|---|------------------------|--------------------|
| Lunghezza complessiva (l1) | mm | 3350 |
| Larghezza del telaio del carrello (b1) | mm | 1120 |
| Angolo di inclinazione del montante, in avanti/indietro | ° (α / β) | 6 / 6 |
| Altezza del montante retracts (h1) | mm | 2190 |
| Altezza di sollevamento libera (con protezione anticaduta) (h2) | mm | 1150 |
| Altezza massima di sollevamento (h3) | mm | 4800 |
| Altezza max montante esteso (h4) | mm | 5814 |
| Altezza del tettuccio (h6) | mm | 2130 |
| Altezza del sedile (h7) | mm | 1125 |
| Altezza del montante | mm | 2185 |
| Altezza del gancio di traino (h10) | mm | 250 |
| Dimensioni della forca (L x P x A) | mm | 100 x 1150 x 35 |
| Lunghezza del telaio del carrello (senza forche) (l2) | mm | 2200 |
| Raggio di sterzata (Wa) | mm | 2035 |
| Distanza tra montante e pavimento (m1) | mm | 100 |
| Distanza tra il centro del passo e il pavimento (m2) | mm | 95 |
| Centro dell'assale rispetto all'estremità delle forche (x) | mm | 409 |
| Dimensione della sospensione ISO | mm | 3A secondo ISO2328 |
| Larghezza corridoio (pallet 1000 x 1200 mm, larghezza libera 200 mm) | mm | 3725 |
| Larghezza corridoio (pallet 800 x 1200 mm, larghezza libera 200 mm) | mm | 3770 |
| Regolazione laterale delle forche (all'esterno delle forche) min. / max. (b5) | mm | 200 / 940 |

PNEUMATICI

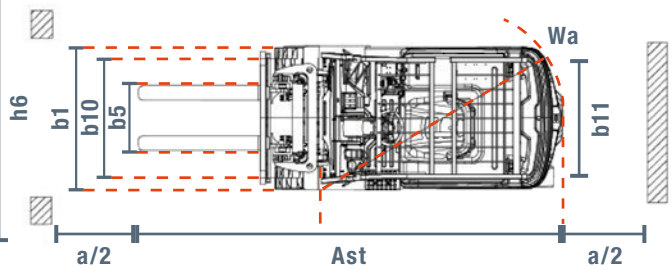
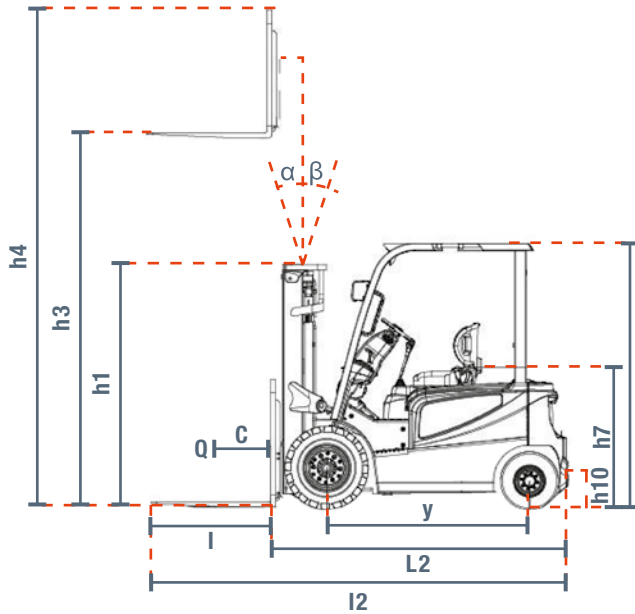
| Tipo | Unità | Valore |
|---|-------|--------------|
| Tipo di pneumatico | | Pneumatici |
| Numero di pneumatici (anteriore / posteriore) | | 2 / 2 |
| Passo anteriore (b10) | mm | 934 |
| Passo posteriore (b11) | mm | 920 |
| Pneumatici (anteriori) | | 6,50-10-10PR |
| Pneumatici (posteriori) | | 16X6-8-10PR |

CARICABATTERIE INTEGRATO

| Tipo | Unità | Valore |
|--------------------|-------|--------|
| Tensione di carica | V | 80 |
| Corrente di carica | A | 25 |

BATTERIA

| Tipo | Unità | Valore |
|-------------------------|-------|--------|
| Tensione della batteria | V | 80 |
| Capacità della batteria | Ah | 150 |
| Peso della batteria | kg | 180 |
| Tipo di batteria | | Li-Ion |



CURVA DI CARICO

