

MULETTO ELETTRICO LI-ION GSE25/5

CARATTERISTICHE

- Il carrello elevatore elettrico è a risparmio energetico, silenzioso e privo di emissioni, ed è quindi perfetto per l'uso in ambienti interni.
- Il raggio di sterzata ridotto grazie allo sterzo posteriore semplifica il lavoro in spazi ristretti
- La batteria elettrica e il motore fungono da contrappeso per il carrello elevatore
- Caricabatterie integrato per una ricarica rapida e affidabile del carrello
- Fari e luci di segnalazione a LED a risparmio energetico
- Le forche regolabili lateralmente consentono il trasporto di merci contenitori e pallet di diverse dimensioni
- Altezza ridotta del montante per facilitare lo scarico, anche dei container marittimi



INDICAZIONI GENERALI

Tipo	Unità	Valore
Marchio		SolidHub
Modello		GSE25/5
Carico massimo	kg	2500
Baricentro del carico	kg	2200
Modalità di funzionamento	mm	500
Modalità di guida		Batteria
Passo		Seduta
Grado di protezione IP	mm	1660
Consumo energetico effettivo	kW	5,2

PNEUMATICI

Tipo	Unità	Valore
Tipo di pneumatico		Pneumatici
Numero di pneumatici (anteriore / posteriore)		2 / 2
Passo anteriore	mm	970
Passo posteriore	mm	960
Pneumatici (anteriori)		7,00-12-14PR
Pneumatici (posteriori)		18X7-8-14PR

POTENZA EROGATA

Tipo	Unità	Valore
Velocità di guida (carico / scarico)	km/h	12 / 13
Velocità di sollevamento (carico / scarico)	mm/s	270 / 400
Velocità di abbassamento (carico / scarico)	mm/s	360 / 460
Capacità di salita in pendenza (carico)	%	15 / 25
Forza di trazione max. (carico)	N	14000
Tempo di accelerazione (10 m) (carico / scarico)	s	6,2 / 5,3

PESO

Tipo	Unità	Valore
Peso totale (con batteria)	kg	4360
Carico sull'asse: scarico, anteriore / posteriore	kg	1750 / 2130
Carico sull'asse: carico, anteriore / posteriore	kg	6750 / 800

CARICABATTERIE INTEGRATO

Tipo	Unità	Valore
Tensione di carica	V	80
Corrente di carica	A	25

DIMENSIONI

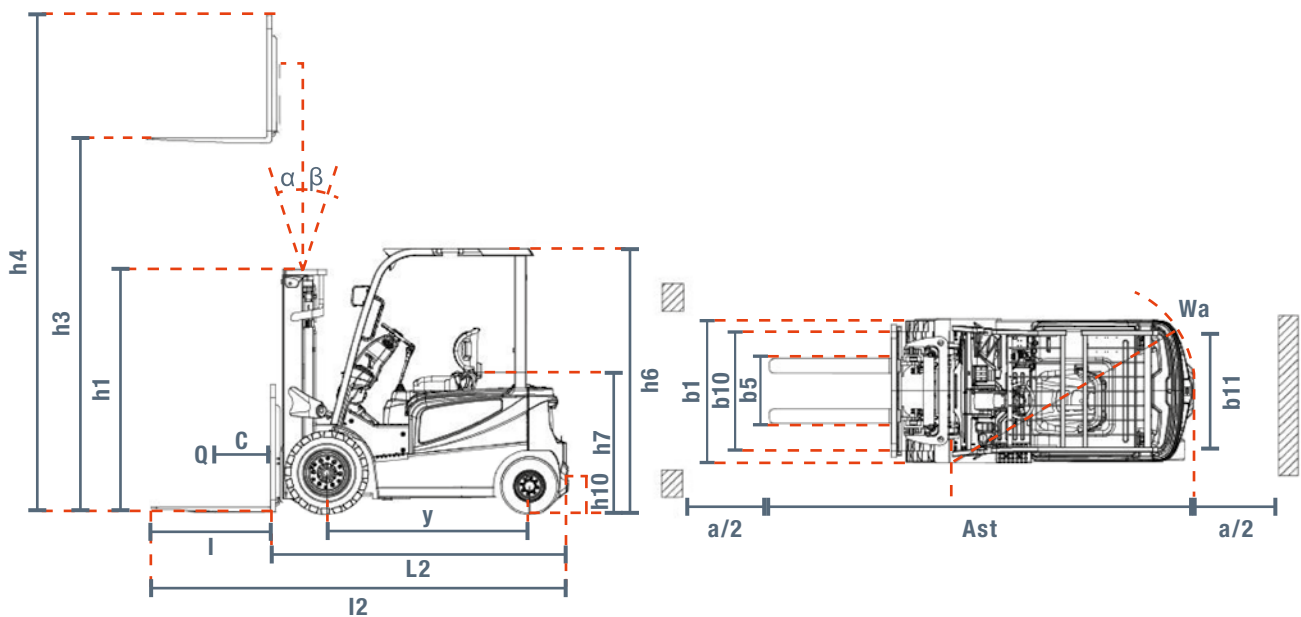
Tipo	Unità	Valore
Angolo di inclinazione del montante, in avanti / indietro	° (α / β)	6 / 6
Altezza del montante retracts (h1)	mm	2210
Altezza di sollevamento libera (con protezione anticaduta) (h2)	mm	1206
Altezza di sollevamento max. (h3)	mm	4800
Altezza massima con montante esteso (h4)	mm	6120
Altezza del tettuccio (h6)	mm	2170
Altezza del sedile (h7)	mm	1154
Altezza del gancio di traino (h10)	mm	300
Dimensioni della forca (L x P x A)	mm	122 x 1200 x 40
Lunghezza del telaio del carrello (senza forche) (l2)	mm	2434
Larghezza del telaio del carrello (b1)	mm	1180
Lunghezza totale (l1)	mm	3634
Raggio di sterzata (Wa)	mm	2140
Distanza tra montante e pavimento (m1)	mm	100
Distanza tra il centro del passo e il pavimento (carico) (m2)	mm	125
Dal centro dell'asse all'estremità della forcella (x)	mm	460
Dimensione della sospensione ISO	mm	3A secondo ISO2328
Larghezza corridoio (pallet 1000 x 1000 mm, larghezza libera 200 mm)	mm	3753
Larghezza corridoio (pallet 800 x 1200 mm, larghezza libera 200 mm)	mm	3953
Regolazione laterale delle forche (all'esterno delle forche) Min. / Max. (b5)	mm	250 / 1030

MOTORE E COMANDI

Tipo	Unità	Valore
Potenza del motore di trazione S2 - 60 min.	kW	11
Potenza del motore di sollevamento - S3 15%	kW	12
Modalità di controllo del motore di azionamento		MOSFET/AC
Modalità di controllo del motore di sollevamento		MOSFET/AC
Freno di servizio		Idraulico
Freno di stazionamento		Meccanico
Pressione di esercizio dell'impianto idraulico	MPa	16

BATTERIE

Tipo	Unità	Valore
Tensione della batteria	V	80
Capacità della batteria	Ah	120
Peso della batteria	kg	160
Tipo di batteria		Li-Ion


CURVA DI CARICO
