



MANUALE DI ISTRUZIONI

Utensile per la reggiatura in acciaio manuale

SU-M1219



Prima di utilizzare il prodotto, leggere questo manuale e seguire le istruzioni in esso contenute!

GENERALE

Prefazione	3
Istruzioni di sicurezza	3
Dati tecnici	3
Panoramica dei componenti principali	4
Istruzioni d'uso	4

MANUTENZIONE

Manutenzione	7
Servizio & contatto	7
Certificato di conformità UE	8

PREFAZIONE

Congratulazioni per aver acquistato il vostro nuovo reggiatore in acciaio SU-M1219. Questo strumento per la reggiatura e l'imballaggio con reggette d'acciaio è stato realizzato con materiali di alta qualità e progettato appositamente per una lunga durata. Per la vostra sicurezza e per garantire il corretto funzionamento dell'utensile di reggiatura, leggete e osservate le presenti istruzioni per l'uso prima di utilizzarlo. Conservare queste istruzioni per l'uso in un luogo sicuro. Controllare che l'SU-M1219 non sia danneggiato dal trasporto. Non è consentito l'uso di reggette in acciaio danneggiate.

Questo dispositivo è utilizzato per tendere e punzonare reggette d'acciaio con un'elevata forza di tensione. Un uso improprio può causare lesioni o danni alla macchina. TecMaschin non è responsabile per i danni derivanti da un uso improprio dell'SU-M1219 o dalla mancata osservanza delle specifiche e delle regole di comportamento contenute nelle presenti istruzioni per l'uso. Il proprietario/operatore deve assicurarsi che lo strumento di reggiatura manuale sia utilizzato correttamente da personale addestrato e autorizzato.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

- Leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso e seguire le istruzioni e le avvertenze riportate sul dispositivo.
- Solo le persone che hanno letto queste istruzioni per l'uso sono autorizzate a lavorare con l'SU-M1219.
- Controllare che il dispositivo non presenti danni da trasporto al momento dell'arrivo. Eseguire la manutenzione del dispositivo a intervalli regolari.
- Durante l'utilizzo del dispositivo, indossare occhiali di sicurezza e guanti antitaglio.
- Gli astanti devono mantenere una distanza adeguata dall'utente durante il processo di tensionamento. Lo strappo delle cinghie può causare gravi lesioni.
- Non sostare sulla traiettoria della cinghia mentre viene tesa.
- Tenere le mani e altre parti del corpo lontane dalla cinghia di imballaggio durante il tensionamento. Non toccare la reggia durante questa operazione.
- Fare attenzione quando si taglia la reggetta d'acciaio. La reggia si apre a molla. Mettetevi a lato della reggia e tenetene saldamente un'estremità.
- Utilizzate solo ricambi adatti per l'utensile manuale per reggiare.
- Controllate i collegamenti effettuati con questo strumento di reggiatura. Collegamenti errati possono causare incidenti in seguito.
- Non sollevare la merce con la reggia d'acciaio.
- Se il bordo dell'oggetto è particolarmente tagliente, utilizzare una protezione adeguata.
- Osservare le altre norme di sicurezza relative al luogo di lavoro per evitare infortuni.
- Quando si utilizza l'apparecchio, assicurarsi di essere in piedi in modo sicuro.
- Modifiche e cambiamenti all'apparecchio non autorizzati dal produttore invalidano la garanzia.

DATI TECNICI

GENERALE

Tipo	Unità	Valore
Marchio		TecMaschin
Modello		SU-M1219
Grado di automazione		Manuale
Larghezza	mm	100
Profondità	mm	400
Altezza	mm	330
Peso	kg	3,9
materiale		Lega di alluminio
Forza di serraggio	N	4500 - 15000

NASTRO PER REGGETTA COMPATIBILE

Tipo	Unità	Valore
Larghezza	mm	12,7 - 19
Spessore	mm	0,38 - 0,6

PANORAMICA DEI COMPONENTI PRINCIPALI

No.	Nome
1	Leva di serraggio
2	Leva di punzonatura
3	Bilanciere
4	Ruota di serraggio
5	Piastra a scacchiera



ISTRUZIONI D'USO

Controllare la funzionalità dell'attrezzo di reggiatura prima di ogni utilizzo. I dispositivi non funzionanti non devono essere utilizzati. Indossare occhiali di sicurezza e guanti antitaglio quando si utilizza l'utensile di reggiatura. Il nastro di reggiatura può causare tagli.

REGGIATURA

1. Guidare la reggetta attorno al pacco come mostrato nella Figura 1. L'estremità della reggetta deve essere tenuta con la mano sinistra e la tensione deve essere applicata con la mano destra.
2. Il bilanciere viene azionato con la mano destra. La mano sinistra guida le due estremità sovrapposte della reggetta d'acciaio all'interno del dispositivo fino all'arresto, come illustrato nella Figura 2. 3. La mano destra aziona il bilanciere con la mano destra.
3. L'estremità inferiore della cinghia deve sporgere leggermente dal dispositivo.

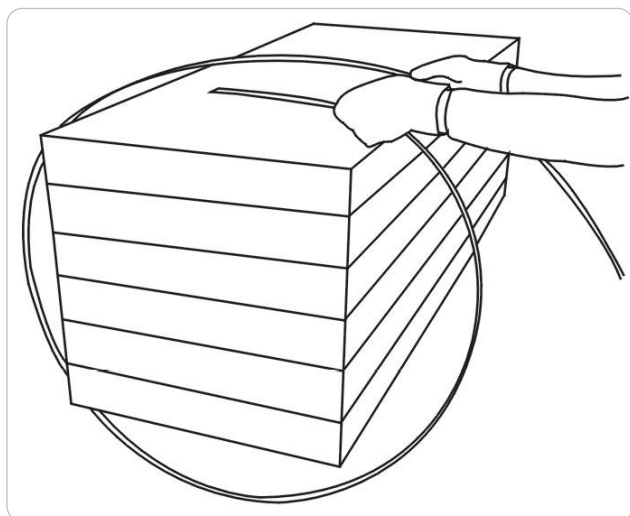


Figura 1

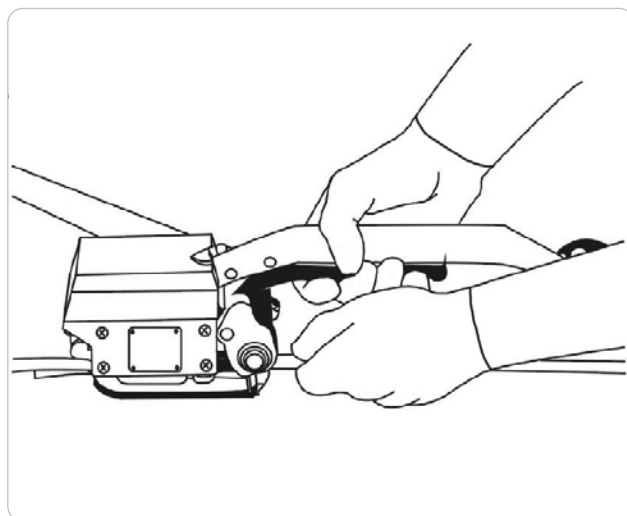


Figura 2

4. Rilasciare il bilanciante e assicurarsi che il nastro sia fissato dritto.
5. Tenere il dispositivo per la leva di punzonatura con la mano sinistra. Muovete la leva di tensione destra avanti e indietro fino a raggiungere la tensione desiderata (Figura 3).
6. Punzonare il nastro con la leva di punzonatura spostandola in avanti fino all'arresto. La mano destra tiene saldamente il dispositivo e fornisce la necessaria forza contraria (Figura 4).

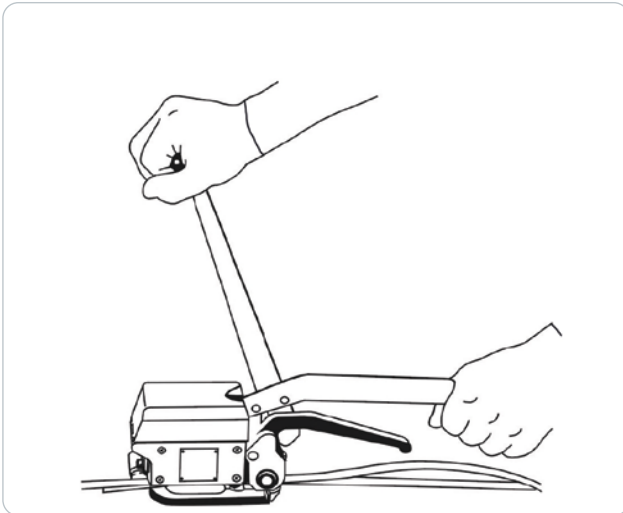


Figura 3

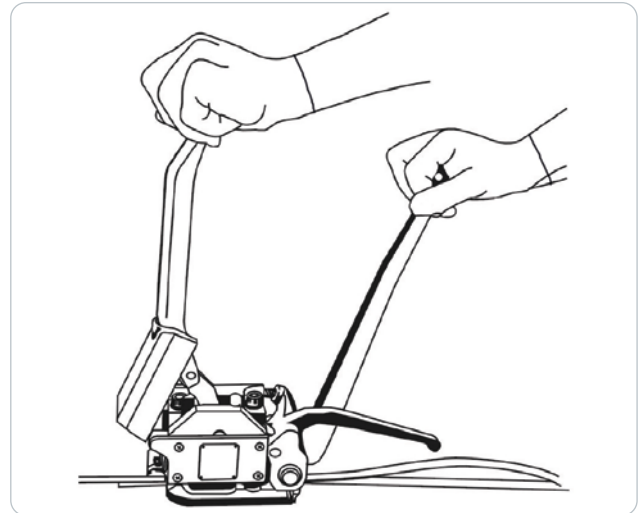


Figura 4

7. Tenere l'estremità tagliata con la mano sinistra e sollevare il bilanciante con la mano destra. Estrarre l'estremità della cinghia dal dispositivo dal lato sinistro. Guidare il dispositivo verso destra allontanandolo dalla reggetta (Figura 5).

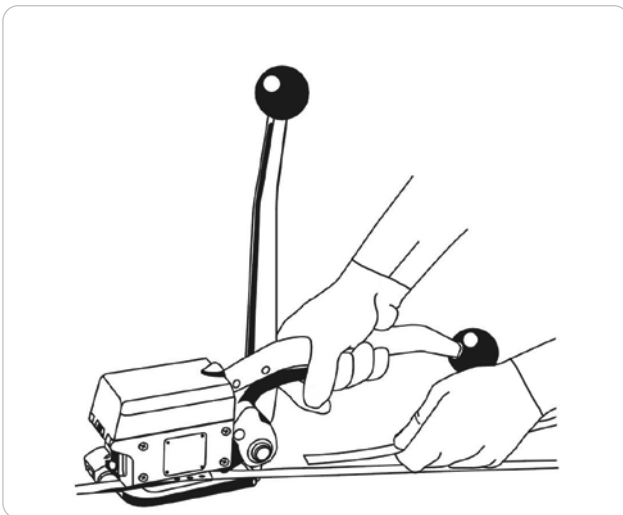


Figura 5

CONTROLLO PUNZONATURA

Controllare la punzonatura della reggetta d'acciaio dopo ogni operazione di reggiatura. Le reggette non correttamente punzionate possono costituire un pericolo. È sufficiente un semplice controllo visivo.

A tal fine, confrontate le figure 6-8 con la vostra punzonatura. La profondità di punzonatura deve essere compresa tra 1 e 2 mm. Il taglio sul nastro superiore deve essere definito e non deve essere visibile alcun taglio nel nastro inferiore.



Figura 6: Punzonatura corretta



Figura 7: Punzonatura troppo piccola



Figura 8: Punzonatura troppo profonda

Se la punzonatura è troppo piccola, la cinghia superiore non verrà tagliata e la tenuta non sarà abbastanza forte da garantire un trasporto sicuro (vedere Figura 7).

Se la punzonatura è troppo profonda, la cinghia superiore viene tagliata completamente e anche quella inferiore. Questo può portare a strappi durante l'ulteriore manipolazione della confezione (vedere Figura 8).



Se il collegamento punzonato tra le due estremità della reggia non tiene, le conseguenze possono essere fatali. In questi casi è quindi necessario regolare la forza di punzonatura dell'utensile di reggiatura.

MANUTENZIONE

REGOLAZIONE DELLA FORZA DI PERFORAZIONE



Per regolare la forza di punzonatura è necessaria una chiave esagonale M5.

1. Posizionare l'SU-M1219 su un tavolo da lavoro (vedere Figura 9).
2. Allentare le due viti M5 sul lato inferiore del dispositivo.
3. Se la punzonatura è troppo bassa, spostare l'arresto del meccanismo verso la piastra di base.
4. Se la punzonatura è troppo profonda, riportare l'arresto del meccanismo in direzione del coperchio dell'alloggiamento.
5. Richiudere il dispositivo e verificare il funzionamento e la profondità della punzonatura. Se necessario, regolare nuovamente la profondità di punzonatura.

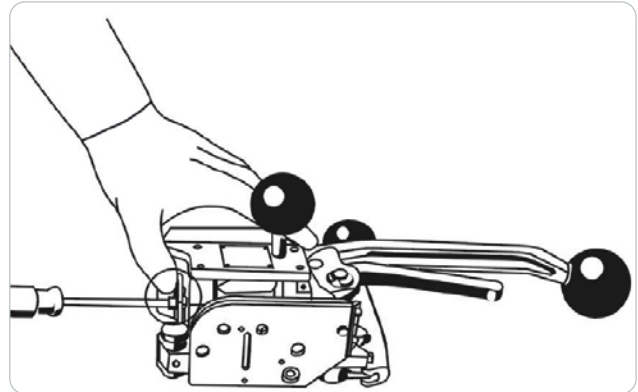


Figura 9: Regolazione della forza di foratura

PULIZIA DEL DISPOSITIVO



Sporco e abrasione possono compromettere il funzionamento dell'apparecchio. Seguire quindi le raccomandazioni di pulizia qui descritte. Per la pulizia è possibile utilizzare una pistola ad aria compressa.

Processo	Intervallo	
	Giornaliero	Settimanale
1 Esame visivo dell'apparecchio esterno	•	
2 Sostituire immediatamente tutte le parti danneggiate o sostituire l'apparecchio	•	
3 Pulire la fessura di inserimento		•
4 Controllare tutte le cavità		•
5 Controllare il funzionamento della ruota di tensione e della vite scanalata		•

SERVIZIO & CONTATTO

Contattate i nostri esperti per aiuto e soluzioni riguardanti il vostro prodotto. Trovate tutte le informazioni di contatto elencate per paese e lingua: www.topregal.com/it/service

Responsabile del contenuto:
 TOPREGAL GmbH
 Industriestraße 3
 70794 Filderstadt
 GERMANY
www.topregal.com

Certificato di conformità UE

Il produttore

TOPREGAL GmbH
Industriestrasse 3
70794 Filderstadt
Germania

dichiara che il seguente prodotto

Denominazione del prodotto:

TecMaschin
Utensile per la reggiatura
in acciaio manuale

Tipo:

SU-M1219

Numero di serie:

SU-M1219-1000000000 – SU-M1219-9999999999

È conforme a tutte le disposizioni pertinenti delle norme giuridiche applicate (di seguito) - comprese le loro modifiche in vigore al momento della dichiarazione. L'unica responsabilità per il rilascio di questa dichiarazione di conformità è del produttore. La presente dichiarazione si riferisce esclusivamente alla macchina nelle condizioni in cui è stata immessa sul mercato; non si tiene conto di parti e/o interventi montati successivamente dall'utente finale.

È conforme alle disposizioni delle seguenti direttive europee:

2006/42/EC Direttiva Macchine

È conforme alle disposizioni dei seguenti standard:

EN ISO 12100
EN 415-8
EN 415-10

Nome e indirizzo della persona autorizzata a compilare il fascicolo tecnico:

TOPREGAL GmbH
Industriestrasse 3
70794 Filderstadt
Germania



Luogo: Filderstadt
Data: 09.05.2023

Juergen Effner
Chief Executive Officer

TECMASCHIN