

ELEKTRO-GABELSTAPLER – GSE25/5

MERKMALE

- Der Elektro-Gabelstapler ist energiesparend, leise und abgasfrei und somit perfekt für die Verwendung im Innenbereich geeignet
- Kleiner Wenderadius dank Hecklenkung vereinfacht das Arbeiten auf beengtem Raum
- Elektrobatterie und Motor dienen als Gegengewicht für den Stapler
- Integriertes Ladegerät für schnelles und zuverlässiges Aufladen des Staplers
- Stromsparende LED-Scheinwerfer und Signalleuchten
- Seitlich verstellbare Gabelzinken ermöglichen den Transport unterschiedlicher Waren, Gitterboxen und Palettengrößen
- Niedrige Masthöhe für eine einfache Entladung auch von Seecontainern



ALLGEMEIN

Typ	Einheit	Wert
Marke		SolidHub
Modell		GSE25/5
Traktionsgewicht	kg	2500
Traktionsgewicht bei max. Hubhöhe	kg	2200
Lastschwerpunkt	mm	500
Betriebsart		Batterie
Fahrmodus		Sitzend
Radstand (y)	mm	1660
Tatsächlicher Energieverbrauch	kW	5,2

REIFEN

Typ	Einheit	Wert
Reifentyp		Pneumatikbereifung
Reifenanzahl (vorne / hinten)		2 / 2
Radabstand vorne (b10)		970
Radabstand hinten (b11)		960
Reifen (vorne)		7,00-12-14PR
Reifen (hinten)		18X7-8-14PR

LEISTUNG

Typ	Einheit	Wert
Fahrgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	km/h	12 / 13
Hubgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	mm/s	270 / 400
Absenkgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	mm/s	360 / 460
Steigfähigkeit (be- / unbeladen)	%	15 / 25
Max. Traktionskraft (belastet)	N	14000
Beschleunigungszeit (10m) (be- / unbeladen)	s	6,2 / 5,3

GEWICHT

Typ	Einheit	Wert
Gesamtgewicht	kg	4360
Achslast: unbeladen, vorne / hinten	kg	1750 / 2130
Achslast: beladen, vorne / hinten	kg	6750 / 800

INTEGRIERTES LADEGERÄT

Typ	Einheit	Wert
Ladespannung	V	80
Ladestrom	A	25

MASSE

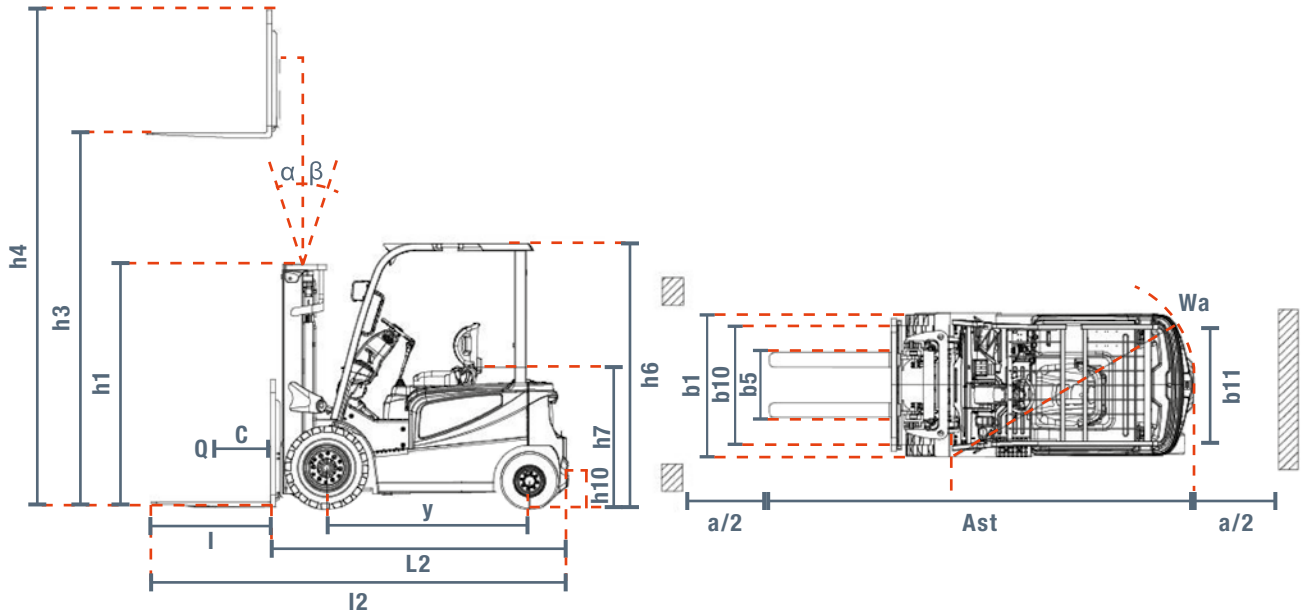
Typ	Einheit	Wert
Mast-Neigungswinkel, nach vorne / hinten	° (α / β)	6 / 6
Höhe eingefahrener Mast (h1)	mm	2210
Freie Hubhöhe (mit Rückfallschutz) (h2)	mm	1206
Max. Hubhöhe (h3)	mm	4800
Max. Höhe ausgefahrener Mast (h4)	mm	6120
Höhe des Schutzdachs (h6)	mm	2170
Sitzhöhe (h7)	mm	1154
Höhe Anhängelbolzen (h10)	mm	300
Gabelgröße (b x l x h)	mm	122 x 1200 x 40
Länge des Stapler-Aufbaus (ohne Gabel) (l2)	mm	2434
Breite des Stapler-Aufbaus (b1)	mm	1180
Gesamtlänge (l1)	mm	3634
Wenderadius (Wa)	mm	2140
Abstand zwischen Mast und Boden (m1)	mm	100
Freiraum zwischen Radstand-Mitte und Boden (m2)	mm	125
Achsmitte bis Gabelstirnseite (x)	mm	460
ISO Aufhängungsmaß	mm	3A nach ISO2328
Gangbreite (Palette 1000 x 1200 mm, lichte Weite 200 mm)	mm	3753
Gangbreite (Palette 800 x 1200 mm, lichte Weite 200 mm)	mm	3953
Seitliche Gabelverstellung (außerhalb der Gabeln) Min. / Max. (b5)	mm	250 / 1030

MOTOR UND STEUERUNG

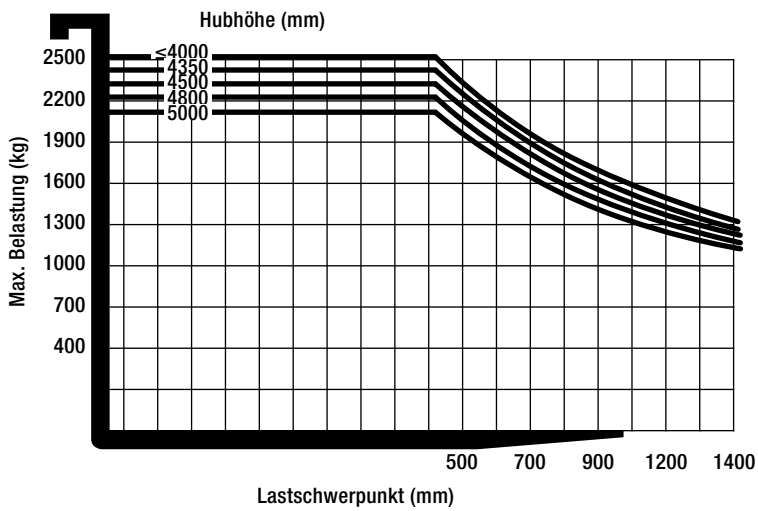
Typ	Einheit	Wert
Leistung des Antriebsmotors S2 – 60 min.	kW	11
Leistung des Hubmotors – S3 15%	kW	12
Steuermodus des Antriebsmotors		MOSFET/AC
Steuermodus des Hubmotors		MOSFET/AC
Betriebsbremse		Hydraulisch
Feststellbremse		Mechanisch
Arbeitsdruck des Hydrauliksystems	MPa	16

BATTERIE

Typ	Einheit	Wert
Nennspannung	V	80
Nennkapazität	Ah	150
Gewicht	kg	165
Batterietyp		Li-Ion



LASTKURVE



ELECTRIC FORKLIFT – GSE25/5

CHARACTERISTICS

- The electric forklift is energy efficient, quiet and exhaust-free, making it perfect for indoor use
- Small turning radius thanks to rear steering makes it easy to work in confined spaces
- Electric battery and motor serve as counterweight for the truck.
- Integrated charger for fast and reliable charging of the truck
- Powersaving LED headlights and signal lights
- Laterally adjustable forks allow transport of different goods, mesh boxes and pallet sizes
- Low mast height for easy unloading even of sea containers



GENERAL

Type	Unit	Value
Brand		SolidHub
Model		GSE25/5
Traction weight	kg	2500
Traction weight at max. lift height	kg	2200
Load center	mm	500
Operating mode		Battery
Drive mode		Sitting
Wheelbase (y)	mm	1660
Effective energy consumption	kW	5,2

TIRES

Type	Unit	Value
Tire type		Pneumatic tires
Number of tires (front / rear)		2 / 2
Wheel distance front (b10)		970
Wheel distance rear (b11)		960
Tires (front)		7,00-12-14PR
Tires (rear)		18X7-8-14PR

POWER

Type	Unit	Value
Driving speed (loaded / unloaded)	km/h	12 / 13
Lifting speed (loaded / unloaded)	mm/s	270 / 400
Lowering speed (loaded / unloaded)	mm/s	360 / 460
Gradeability (loaded / unloaded)	%	15 / 25
Max. Traction force (loaded)	N	14000
Acceleration time (10m) (loaded / unloaded)	s	6,2 / 5,3

ENGINE AND CONTROL

Type	Unit	Value
Power of the drive engine S2 – 60 min.	kW	11
Power of the lifting engine – S3 15 %	kW	12
Control mode of the drive engine		MOSFET/AC
Lifting engine control mode		MOSFET/AC
Service brake		Hydraulic
Parking brake		Mechanical
Working pressure of the hydraulic system	MPa	16

WEIGHT

Type	Unit	Value
Total weight	kg	4360
Axle load: unloaded, front / rear	kg	1750 / 2130
Axle load: loaded, front / rear	kg	6750 / 800

BATTERY

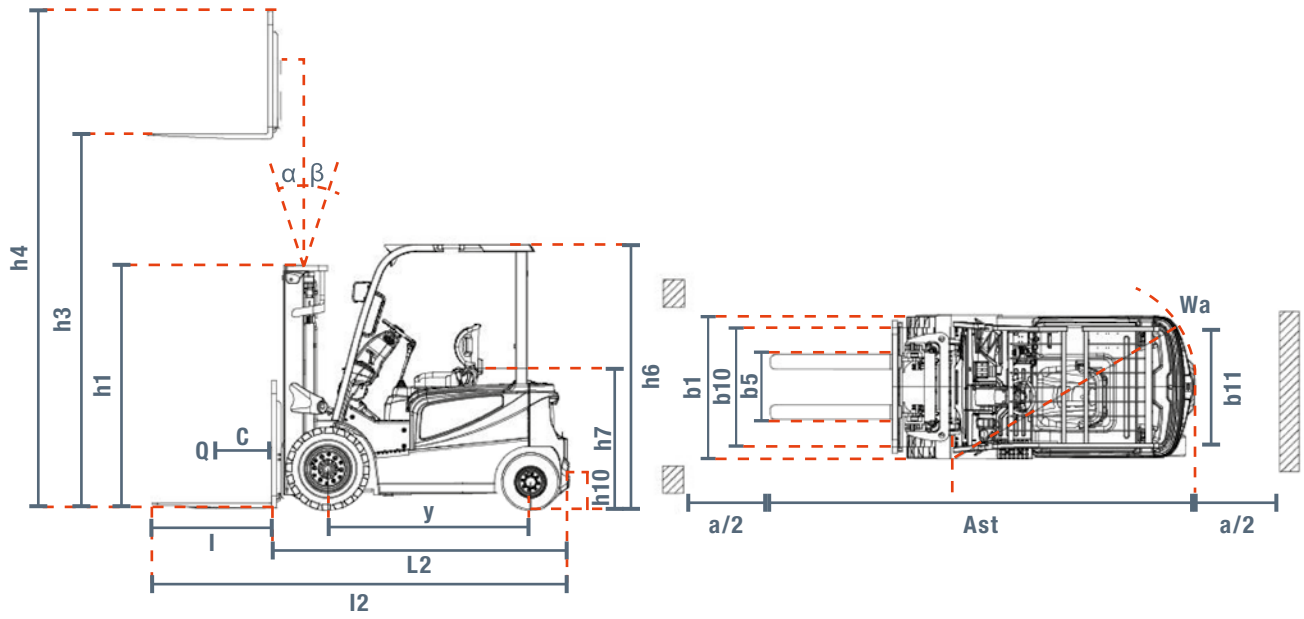
Type	Unit	Value
Rated voltage	V	80
Rated capacity	Ah	202
Weight	kg	190
Battery type		Li-Ion

DIMENSIONS

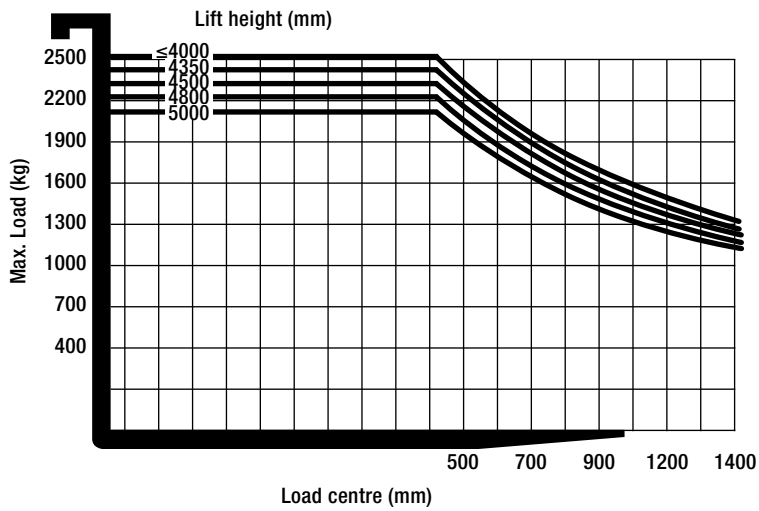
Type	Unit	Value
Mast tilt angle, forward / backward	° (α / β)	6 / 6
Height (retracted mast) (h1)	mm	2210
Free lift height (with fallback protection) (h2)	mm	1206
Max. Lifting height (h3)	mm	4800
Max. Height (extended mast) (h4)	mm	6120
Height of protective roof (h6)	mm	2170
Seat height (h7)	mm	1154
Trailer pin height (h10)	mm	300
Fork size (w x l x h)	mm	122 x 1200 x 40
Length (without fork) (l2)	mm	2434
Overall Width (b1)	mm	1180
Overall length (l1)	mm	3634
Turning radius (Wa)	mm	2140
Distance between mast and ground (m1)	mm	100
Clearance between wheelbase center and ground (m2)	mm	125
Axle center to fork end (x)	mm	460
ISO suspension dimension	mm	3A to ISO2328
Aisle width (pallet 1000 x 1200 mm, clear width 200 mm)	mm	3753
Aisle width (pallet 800 x 1200 mm, clear width 200 mm)	mm	3953
Lateral fork adjustment (outside forks) Min. / Max. (b5)	mm	250 / 1030

INTEGRATED CHARGER

Type	Unit	Value
Charging voltage	V	80
Charging current	A	25



LOAD CHART



CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE – GSE25/5

CARACTÉRISTIQUES

- Le chariot élévateur électrique est économe en énergie, silencieux et sans gaz d'échappement, ce qui le rend parfaitement adapté à une utilisation en intérieur
- Le petit rayon de braquage grâce à la direction arrière facilite le travail dans les espaces restreints
- La batterie électrique et le moteur servent de contrepoids au chariot élévateur
- Chargeur intégré pour une recharge rapide et fiable du chariot élévateur
- Phares à LED à faible consommation d'énergie et feux de signalisation
- Les fourches réglables latéralement permettent de transporter différentes marchandises, des conteneurs grillagés et des palettes de différentes tailles
- Mât de faible hauteur pour un déchargement facile, même des conteneurs maritimes



GÉNÉRAL

Type	Unité	Valeur
Marque		SolidHub
Modèle		GSE25/5
Poids de traction	kg	2500
Poids de traction à la hauteur de levage max.	kg	2200
Centre de gravité de la charge	mm	500
Mode de fonctionnement		Batterie
Mode de conduite		Assis
Empattement (y)	mm	1660
Consommation d'énergie effective	kW	5,2

PNEUS

Type	Unité	Valeur
Type de pneu		Pneumatiques
Nombre de pneus (avant / arrière)		2 / 2
Entraxe des roues avant (b10)		970
Distance entre les roues à l'arrière (b11)		960
Pneus (avant)		7,00-12-14PR
Pneus (arrière)		18X7-8-14PR

PUISSANCE

Type	Unité	Valeur
Vitesse de déplacement (en charge / à vide)	km/h	12 / 13
Vitesse de levage (en charge / à vide)	mm/s	270 / 400
Vitesse d'abaissement (chargé / à vide)	mm/s	360 / 460
Capacité de montée (en charge / à vide)	%	15 / 25
Charge max. force de traction (en charge)	N	14000
Temps d'accélération (10m) (chargé / à vide)	s	6,2 / 5,3

MOTEUR ET COMMANDE

Type	Unité	Valeur
Puissance du moteur d'entraînement S2 - 60 min.	kW	11
Puissance du moteur de levage - S3 15%.	kW	12
Mode de commande du moteur d'entraînement		MOSFET/AC
Mode de commande du moteur de levage		MOSFET/AC
Frein de service		Hydraulique
Frein de stationnement		Mécanique
Pression de travail du système hydraulique	MPa	16

DIMENSIONS

Type	Unité	Valeur
Angle d'inclinaison du mât, vers l'avant / l'arrière	° (α / β)	6 / 6
Hauteur mât rétracté (h1)	mm	2210
Hauteur de levage libre (avec protection contre la chute) (h2)	mm	1206
Hauteur de levage max. (h3)	mm	4800
Hauteur max. du mât déployé (h4)	mm	6120
Hauteur du toit de protection (h6)	mm	2170
Hauteur du siège (h7)	mm	1154
Hauteur de l'axe d'attelage (h10)	mm	300
Dimensions de la fourche (l x p x h)	mm	122 x 1200 x 40
Longueur (sans fourche) (l2)	mm	2434
Largeur totale (b1)	mm	1180
Longueur totale (l1)	mm	3634
Rayon de braquage (Wa)	mm	2140
Distance entre le mât et le sol (m1)	mm	100
Espace libre entre le centre de l'empattement et le sol (m2)	mm	125
Centre de l'essieu jusqu'à l'avant de la fourche (x)	mm	460
Cote de suspension ISO	mm	3A selon ISO2328
Largeur d'allée (palette 1000 x 1200 mm, largeur intérieure 200 mm)	mm	3753
Largeur d'allée (palette 800 x 1200 mm, largeur intérieure 200 mm)	mm	3953
Réglage latéral des fourches (à l'extérieur des fourches) Min / Max (b5)	mm	250 / 1030

POIDS

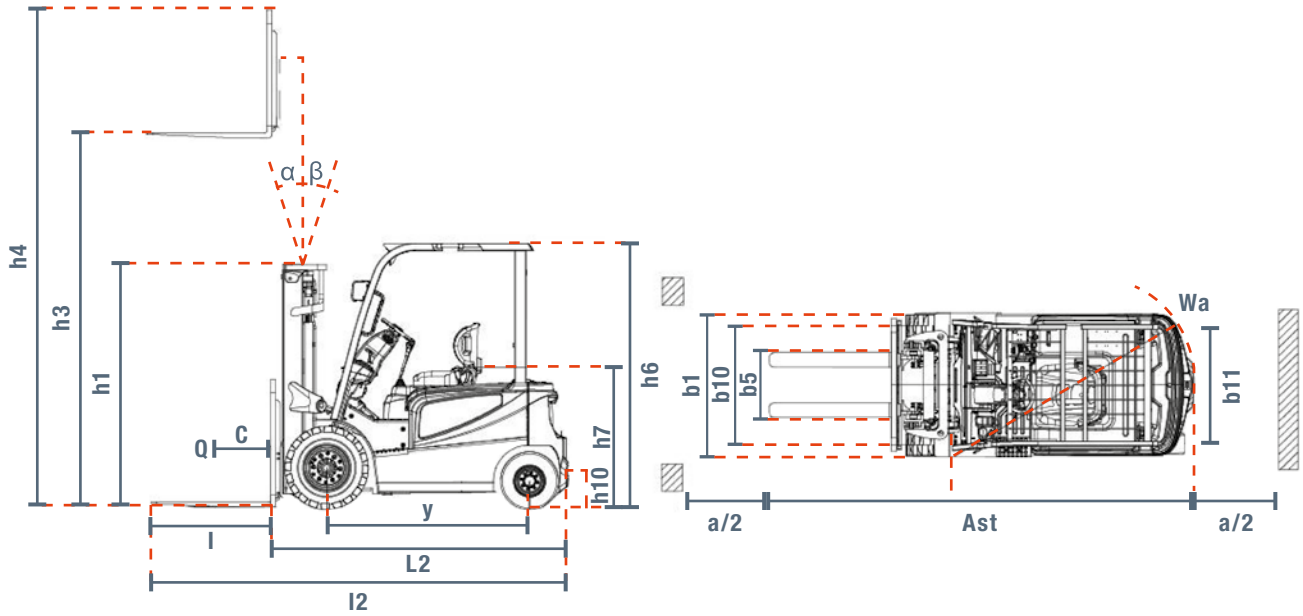
Type	Unité	Valeur
Poids total	kg	4360
Charge par essieu: non chargé, avant / arrière	kg	1750 / 2130
Charge par essieu: chargé, avant / arrière	kg	6750 / 800

CHARGEUR INTÉGRÉ

Type	Unité	Valeur
Tension de charge	V	80
Courant de charge	A	25

BATTERIE

Type	Unité	Valeur
Tension nominale	V	80
Capacité nominale	Ah	202
Poids	kg	190
Type de batterie		Li-Ion



COURBE DE CHARGE

