

## ELEKTRO-GABELSTAPLER GSE35/5

## MERKMALE

- Der Elektro-Gabelstapler ist energiesparend, leise und abgasfrei und somit perfekt für die Verwendung im Innenbereich geeignet.
- Kleiner Wenderadius dank Hecklenkung vereinfacht das Arbeiten auf beengtem Raum.
- Elektrobatterie und Motor dienen als Gegengewicht für den Stapler.
- Integriertes Ladegerät für schnelles und zuverlässiges Aufladen des Staplers.
- Stromsparende LED-Scheinwerfer und Signalleuchten.
- Seitlich verstellbare Gabelzinken ermöglichen den Transport unterschiedlicher Waren, Gitterboxen und Palettengrößen.
- Niedrige Masthöhe für eine einfache Entladung auch von Seecontainern.



## ALLGEMEIN

Typ	Einheit	Wert
Marke		SolidHub
Modell		GSE35/5
Traktionsgewicht	kg	3500
Traktionsgewicht bei max. Hubhöhe	kg	2350
Lastschwerpunkt	mm	500
Betriebsart		Batterie
Fahrmodus		Sitzend
Radstand (y)	mm	1750
Tatsächlicher Energieverbrauch	kW	7,1

## REIFEN

Typ	Einheit	Wert
Reifentyp		Pneumatikbereifung
Reifenanzahl (vorne / hinten)		2 / 2
Radabstand vorne (b10)		1000
Radabstand hinten (b11)		970
Reifen (vorne)		28X9-15-14PR
Reifen (hinten)		18X7-8

## LEISTUNG

Typ	Einheit	Wert
Fahrgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	km/h	14,5 / 15
Hubgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	mm/s	290 / 440
Absenkgeschwindigkeit (be- / unbeladen)	mm/s	400 / 400
Steigfähigkeit (be- / unbeladen)	%	15 / 23
Max. Traktionskraft (belastet)	N	17000
Beschleunigungszeit (10m) (be- / unbeladen)	s	6,1 / 5,2

## GEWICHT

Typ	Einheit	Wert
Gesamtgewicht	kg	5340
Achslast (unbelastet, vorne / hinten)	kg	2110 / 2750
Achslast (beladen, vorne / hinten)	kg	7630 / 730

## ABMESSUNGEN

Typ	Einheit	Wert
Mast-Neigungswinkel, nach vorne / hinten	° ( $\alpha$ / $\beta$ )	6 / 6
Höhe eingefahrener Mast (h1)	mm	2270
Freie Hubhöhe (mit Rückfallschutz) (h2)	mm	1040
Max. Hubhöhe (h3)	mm	4800
Max. Höhe ausgefahrener Mast (h4)	mm	6017
Höhe des Schutzdachs (h6)	mm	2180
Sitzhöhe (h7)	mm	1164
Höhe Anhängelbolzen (h10)	mm	310
Gabelgröße (b x l x h)	mm	125 x 1200 x 50
Länge des Stapler-Aufbaus (ohne Gabel) (l2)	mm	2572
Breite des Stapler-Aufbaus (b1)	mm	1260
Gesamtlänge (l1)	mm	3772
Wenderadius (Wa)	mm	2300
Abstand zwischen Mast und Boden (m1)	mm	110
Freiraum zwischen Radstand-Mitte und Boden (m2)	mm	135
Achsmitte bis Gabelstirnseite (x)	mm	482
ISO Aufhängungsmaß	mm	3A nach ISO2328
Gangbreite (Palette 1000 x 1200 mm, lichte Weite 200 mm)	mm	4117
Gangbreite (Palette 800 x 1200 mm, lichte Weite 200 mm)	mm	4117
Seitliche Gabelverstellung (außerhalb der Gabeln) Min. / Max. (b5)	mm	220 / 1060

## MOTOR UND STEUERUNG

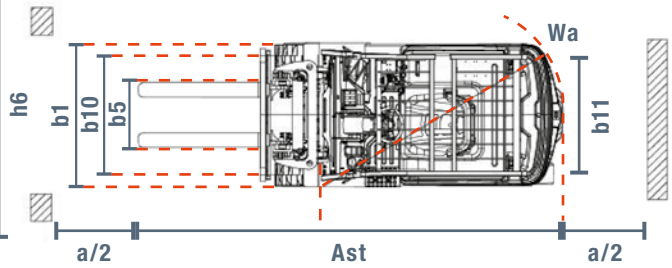
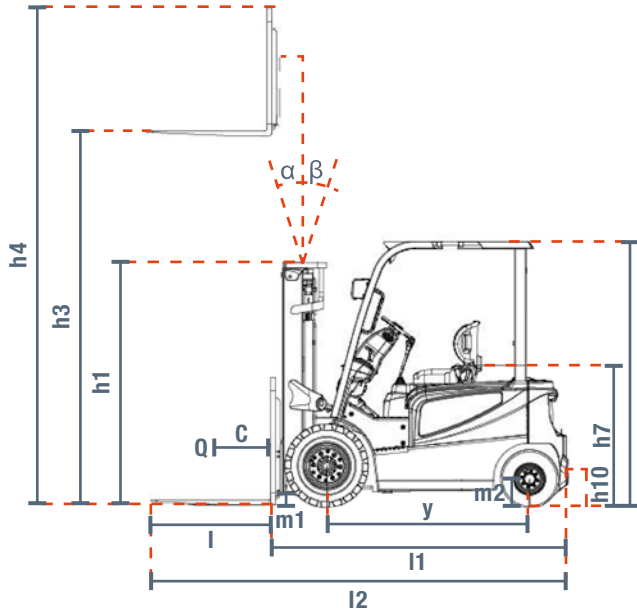
Typ	Einheit	Wert
Leistung des Antriebsmotors S2 – 60 min.	kW	15
Leistung des Hubmotors – S3 15%	kW	16
Steuermodus des Antriebsmotors		MOSFET / AC
Steuermodus des Hubmotors		MOSFET / AC
Betriebsbremse		Hydraulisch
Feststellbremse		Mechanisch
Arbeitsdruck des Hydrauliksystems	MPa	16

**BATTERIE**

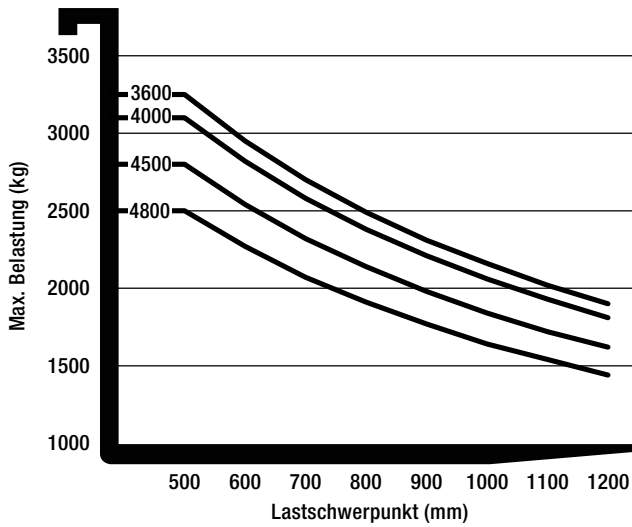
Typ	Einheit	Wert
Nennspannung	V	80
Nennkapazität	Ah	250
Gewicht	kg	240
Batterietyp		Li-Ion

**INTEGRIERTES LADEGERÄT**

Typ	Einheit	Wert
Ladespannung	V	80
Ladestrom	A	35



**LASTKURVE**



## ELECTRIC FORKLIFT GSE35/5

### CHARACTERISTICS

- The electric forklift is energy efficient, quiet and exhaust-free, making it perfect for indoor use.
- Small turning radius thanks to rear steering makes it easy to work in confined spaces.
- Electric battery and motor serve as counterweight for the truck.
- Integrated charger for fast and reliable charging of the truck.
- Power-saving LED headlights and signal lights.
- Laterally adjustable forks allow transport of different goods, mesh boxes and pallet sizes.
- Low mast height for easy unloading even of sea containers.



### GENERAL

Type	Unit	Value
Brand		SolidHub
Model		GSE35/5
Traction weight	kg	3500
Traction weight at max. lifting height	kg	2350
Load center	mm	500
Operating mode		Battery
Drive mode		Sitting
Wheelbase (y)	mm	1750
Effective energy consumption	kW	7,1

### TIRES

Type	Unit	Value
Tire type		Pneumatic tires
Number of tires (front / rear)		2 / 2
Wheel distance front (b10)		1000
Wheel distance rear (b11)		970
Tires (front)		28X9-15-14PR
Tires (rear)		18X7-8

### PERFORMANCE

Type	Unit	Value
Driving speed (loaded / unloaded)	km/h	14,5 / 15
Lifting speed (loaded / unloaded)	mm/s	290 / 440
Lowering speed (loaded / unloaded)	mm/s	400 / 400
Gradeability (loaded / unloaded)	%	15 / 23
Max. Traction force (loaded)	N	17000
Acceleration time (10m) (loaded / unloaded)	s	6,1 / 5,2

### WEIGHT

Type	Unit	Value
Total weight	kg	5340
Axle load (unloaded, front / rear)	kg	2110 / 2750
Axle load (loaded, front / rear)	kg	7630 / 730

### DIMENSIONS

Type	Unit	Value
Mast tilt angle, forward / backward	° (α / β)	6 / 6
Height (retracted mast) (h1)	mm	2270
Free lift height (with fallback protection) (h2)	mm	1040
Max. Lifting height (h3)	mm	4800
Max. Height (extended mast) (h4)	mm	6017
Height of protective roof (h6)	mm	2180
Seat height (h7)	mm	1164
Trailer pin height (h10)	mm	310
Fork size (w x l x h)	mm	125 x 1200 x 50
Length (without fork) (l2)	mm	2572
Overall Width (b1)	mm	1260
Overall length (l1)	mm	3772
Turning radius (Wa)	mm	2300
Distance between mast and ground (m1)	mm	110
Clearance between wheelbase center and ground (m2)	mm	135
Axle center to fork end (x)	mm	482
ISO suspension dimension	mm	3A according to ISO2328
Aisle width (pallet 1000 x 1200 mm, clear width 200 mm)	mm	4117
Aisle width (pallet 800 x 1200 mm, clear width 200 mm)	mm	4117
Lateral fork adjustment (outside forks) Min. / Max. (b5)	mm	220 / 1060

### ENGINE AND CONTROL

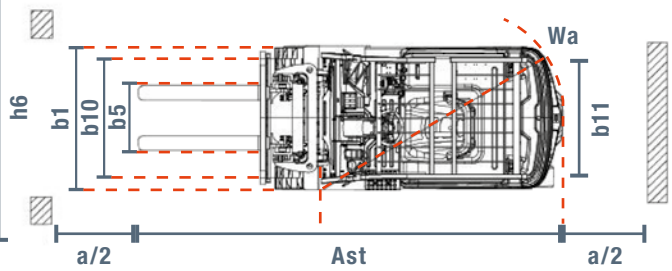
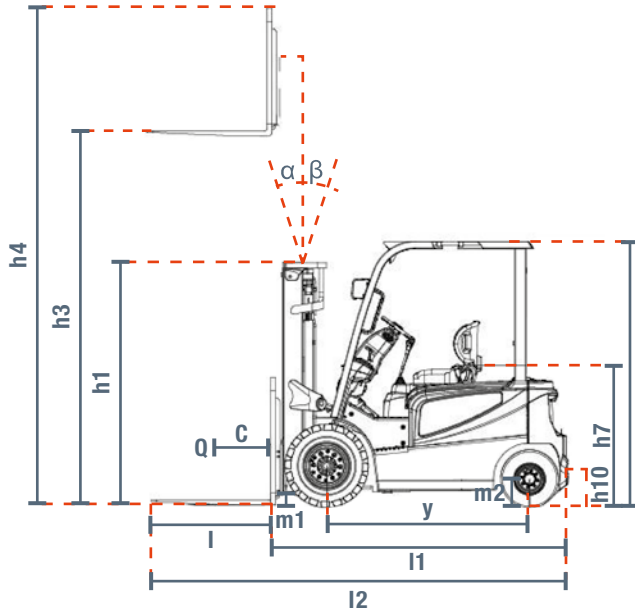
Type	Unit	Value
Power of the drive engine S2 – 60 min.	kW	15
Power of the lifting engine – S3 15%	kW	16
Control mode of the drive engine		MOSFET / AC
Lifting engine control mode		MOSFET / AC
Service brake		Hydraulic
Parking brake		Mechanical
Working pressure of the hydraulic system	MPa	16

**BATTERY**

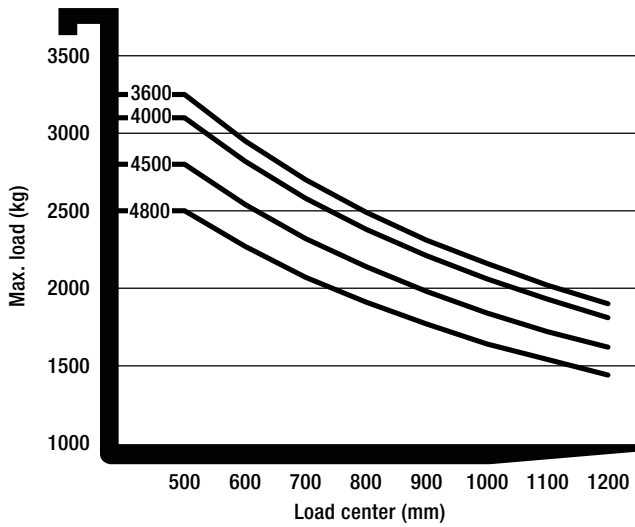
Type	Unit	Value
Rated voltage	V	80
Rated capacity	Ah	250
Weight	kg	240
Battery type		Li-Ion

**INTEGRATED CHARGER**

Type	Unit	Value
Charging voltage	V	80
Charging current	A	35



**LOAD CURVE**



## CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE GSE35/5

### CARACTÉRISTIQUES

- Le chariot élévateur électrique est économe en énergie, silencieux et sans gaz d'échappement, ce qui le rend parfaitement adapté à une utilisation en intérieur.
- Le petit rayon de braquage grâce à la direction arrière facilite le travail dans les espaces restreints.
- La batterie électrique et le moteur servent de contrepoids au chariot élévateur.
- Chargeur intégré pour une recharge rapide et fiable du chariot élévateur.
- Phares à LED à faible consommation d'énergie et feux de signalisation.
- Les fourches réglables latéralement permettent de transporter différentes marchandises, des conteneurs grillagés et des palettes de différentes tailles.
- Mât de faible hauteur pour un déchargement facile, même des conteneurs maritimes.



### GÉNÉRAL

Type	Unité	Valeur
Marque		SolidHub
Modèle		GSE35/5
Poids de traction	kg	3500
Poids de traction à hauteur de levage max.	kg	2350
Centre de gravité de la charge	mm	500
Mode de fonctionnement		Batterie
Mode de conduite		Assis
Empattement (y)	mm	1750
Consommation d'énergie effective	kW	7,1

### PNEUS

Type	Unité	Valeur
Type de pneu		Pneumatiques
Nombre de pneus (avant / arrière)		2 / 2
Entraxe des roues avant (b10)		1000
Distance entre les roues à l'arrière (b11)		970
Pneus (avant)		28X9-15-14PR
Pneus (arrière)		18X7-8

### PERFORMANCE

Type	Unité	Valeur
Vitesse de déplacement (en charge / à vide)	km/h	14,5 / 15
Vitesse de levage (en charge / à vide)	mm/s	290 / 440
Vitesse d'abaissement (chargé / à vide)	mm/s	400 / 400
Capacité de montée (en charge / à vide)	%	15 / 23
Charge max. force de traction (en charge)	N	17000
Temps d'accélération (10m) (chargé / à vide)	s	6,1 / 5,2

### DIMENSIONS

Type	Unité	Valeur
Angle d'inclinaison du mât, vers l'avant / l'arrière	° (α / β)	6 / 6
Hauteur mât rétracté (h1)	mm	2270
Hauteur de levage libre (avec protection contre la chute) (h2)	mm	1040
Hauteur de levage max. (h3)	mm	4800
Hauteur max. du mât déployé (h4)	mm	6017
Hauteur du toit de protection (h6)	mm	2180
Hauteur du siège (h7)	mm	1164
Hauteur de l'axe d'attelage (h10)	mm	310
Dimensions de la fourche (l x p x h)	mm	125 x 1200 x 50
Longueur (sans fourche) (l2)	mm	2572
Largeur totale (b1)	mm	1260
Longueur totale (l1)	mm	3772
Rayon de braquage (Wa)	mm	2300
Distance entre le mât et le sol (m1)	mm	110
Espace libre entre le centre de l'empattement et le sol (m2)	mm	135
Centre de l'essieu jusqu'à l'avant de la fourche (x)	mm	482
Cote de suspension ISO	mm	3A selon ISO2328
Largeur d'allée (palette 1000 x 1200 mm, largeur intérieure 200 mm)	mm	4117
Largeur d'allée (palette 800 x 1200 mm, largeur intérieure 200 mm)	mm	4117
Réglage latéral des fourches (à l'extérieur des fourches) Min / Max (b5)	mm	220 / 1060

**POIDS**

Type	Unité	Valeur
Poids total	kg	5340
Charge par essieu (non chargé, avant / arrière)	kg	2110 / 2750
Charge par essieu (chargé, avant / arrière)	kg	7630 / 730

**BATTERIE**

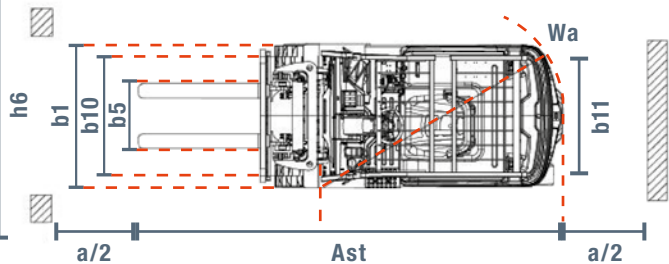
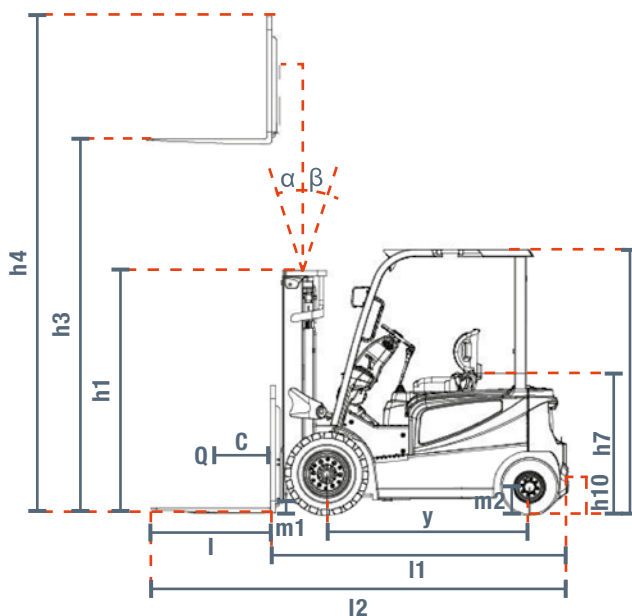
Type	Unité	Valeur
Tension nominale	V	80
Capacité nominale	Ah	250
Poids	kg	240
Type de batterie		Li-Ion

**MOTEUR ET COMMANDE**

Type	Unité	Valeur
Puissance du moteur d'entraînement S2 – 60 min.	kW	15
Puissance du moteur de levage – S3 15%.	kW	16
Mode de commande du moteur d'entraînement		MOSFET/AC
Mode de commande du moteur de levage		MOSFET/AC
Frein de service		Hydraulique
Frein de stationnement		Mécanique
Pression de travail du système hydraulique	MPa	16

**CHARGEUR INTÉGRÉ**

Type	Unité	Valeur
Tension de charge	V	80
Courant de charge	A	35



**COURBE DE CHARGE**

