



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Elektryczny wózek paletowy

HWE15 / HWE15-L / HWE18 / HWE20



Przed użyciem HWE15 należy zapoznać się z niniejszą instrukcją i postępować zgodnie z zawartymi w niej zaleceniami!

OGÓLNE

Przedmowa	3
Instrukcje bezpieczeństwa	3
Karta danych technicznych	4
Przegląd głównych elementów składowych	5
Urządzenia zabezpieczające i znaki ostrzegawcze	5

PRZEGLĄD

Konserwacja	6
Instrukcja obsługi	6
Ładowanie i wymiana baterii	8
Regularne inspekcje	8
Przepisy bezpieczeństwa	9
Lista kontrolna dla konserwacji / inspekcji	10
Rozwiązywanie problemów	11
Serwis & Kontakt	11
Deklaracja zgodności WE	12

PRZEDMOWA

Gratulujemy zakupu nowego elektrycznego wózka paletowego HWE15 / HWE 15-L / HWE18 / HWE20. Ten łatwy w obsłudze wózek paletowy został wyprodukowany z wysokiej jakości materiałów, specjalnie zaprojektowanych do trwałego i niezawodnego użytkowania. Dla własnego bezpieczeństwa oraz w celu zapewnienia prawidłowej obsługi wózka paletowego, przed użyciem należy przeczytać i przestrzegać niniejszej instrukcji obsługi.

Niniejszą instrukcję obsługi najlepiej jest zachować. Sprawdzić wózek paletowy pod kątem uszkodzeń transportowych. Uszkodzonych elektrycznych wózków paletowych nie wolno wprowadzać do użytkowania.

Wózek podnośnikowy służy do elektrycznego podnoszenia i opuszczania, jak również transportu towarów. Nieprawidłowa obsługa może prowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia maszyny. Operator / użytkownik musi zapewnić prawidłowe użytkowanie, upewniając się, że elektryczny wózek paletowy jest używany tylko przez przeszkolone i autoryzowane osoby.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- Przed użyciem należy przeczytać etykiety ostrzegawcze na wózku podnośnikowym oraz instrukcje zawarte w niniejszej instrukcji.
- Wózek podnośnikowy należy obsługiwać tylko wtedy, gdy jest się z nim zaznajomionym i został do tego przeszkolonym.
- Nie należy używać wózka podnośnikowego, jeśli nie sprawdzono, że jest on w idealnym stanie. Należy zwrócić szczególną uwagę na koła, dyszel, podwozie, jednostkę sterującą, akumulator itp.
- Nie używać na silnie zabrudzonych posadzkach lub w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.
- Używać tylko na równym terenie. Nie należy pracować na stokach bardziej stromych niż 5 %.
- Nie należy przewozić osób na widłach.
- Podczas użytkowania należy nosić rękawiczki.
- Podczas transportu/podnoszenia towarów, wszystkie osoby powinny zachować bezpieczną odległość 600 mm.
- Zawsze równomiernie rozkładaj ciężar towaru na obu widelcach. Nigdy nie używaj tylko jednego widelca. Środek ciężkości towaru powinien znajdować się w środku dwóch widełek.
- Obserwować towar podczas transportu. Jeśli towar stanie się niestabilny i grozi mu upadek/ przewrócenie się, należy natychmiast przerwać pracę za pomocą przycisku zatrzymania awaryjnego.
- Nie ładować powyżej maksymalnej pojemności.
- Nie należy prowadzić wózka podczas podnoszenia lub opuszczania towarów.
- Nadaje się do pracy w pomieszczeniach o temperaturze od 0 °C do 40 °C.
- Prace konserwacyjne należy przeprowadzać zgodnie z regularną kontrolą.
- Ładowanie akumulatora powinno odbywać się w suchym i wentylowanym miejscu, z dala od otwartego ognia.
- Modyfikacje i zmiany w urządzeniu niezatwierdzone przez producenta powodują utratę gwarancji.

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

FUNKCJE

Typ	Wartość	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Marka		SolidHub			
Model		HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Masa trakcyjna	kg	1500		1800	2000
Waga robocza (wraz z akumulatorem)	kg	155	168	166	166
Wysokość podnoszenia	mm	190			
Środek ciężkości ładunku	mm	600			
Środek osi do końca widelca	mm	950			
Rozstaw osi	mm	1220	1875	1220	1220

KOŁA

Typ	Wartość	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Materiał na koła		Poliuretan			
Wielkość kół napędowych	mm	ø 210 x 70			
Wielkość kół łożyskowych	mm	ø 80 x 70			
Szerokość toru jazdy, rolki nośne	mm	400			
Koła, numer z przodu / tyłu (x = napędzane)		1 x + 2 / 4			

WYMIARY

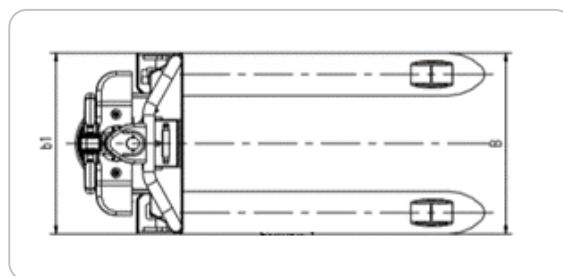
Typ	Wartość	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Materiał na koła	mm	600 / 1220			
Wielkość kół napędowych	mm	85			
Wielkość kół łożyskowych	mm	1540	2190	1540	1540
Szerokość toru jazdy, rolki nośne	mm	390			
Koła, numer z przodu / tyłu (x = napędzane)	mm	560			
Wymiary widelca	mm	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1800	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1150
Szerokość widelca	mm	560			
Min. prześwit	mm	27			
Szerokość korytarza z paletą 1000 x 1200 szerokości widel	mm	1790			
Szerokość korytarza z paletą 800 x 1200 wzdłuż widel	mm	1740			
Min. promień skrętu	mm	1350	2000	1350	1350

SILNIK

Typ	Wartość	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Silnik napędowy, wyjście S2 60 min.	kw	0,75			
Moc silnika dźwigowego przy S3 15 %	kw	0,5			
Napięcie akumulatora / pojemność znamionowa	V / Ah	24 / 25			
Waga akumulatora (+ / - 5 %)	kg	7,8 / 13,2			
Specyfikacja prostownika	V / A	24 / 10			

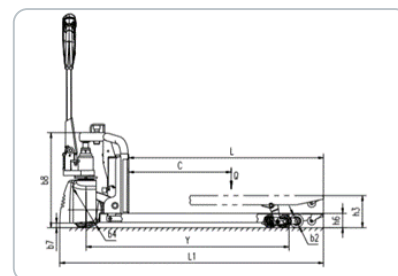
WYDAJNOŚĆ

Typ	Wartość	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Prędkość jazdy, z / bez obciążenia	km/h	4,5			
Max. Zdolność do wspinania się z ładunkiem / bez ładunku	%	3 / 5			
Hamulec roboczy		Elektromagnetyczne			



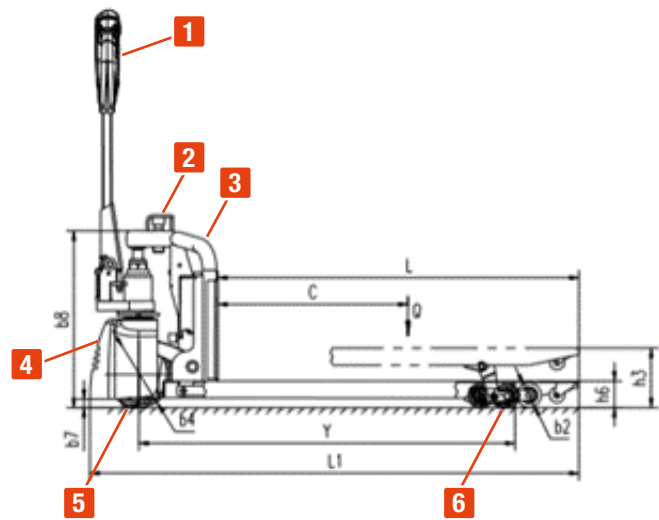
INNE

Typ	Wartość	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Rodzaj sterowania napędem		Curtis			
Narażenie operatora na hałas	dB(A)	≤ 74			
Typ układu kierowniczego		Mechaniczne sterowanie			



PRZEGLĄD GŁÓWNYCH ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Nie	Nazwa
1	Rozmieszczenie uchwytów
2	Przycisk zatrzymania awaryjnego
3	Bateria litowo-jonowa
4	Obudowa siłownika
5	Koło napędowe
6	Koło tandemowe
7	Przycisk w dół
8	Dźwignia kierunkowa
9	Przycisk w górę
10	Róg
11	Wyłącznik brzuszny stopu awaryjnego
12	Wyświetlacz
13	Klawiatura numeryczna
14	Przycisk anulowania
15	Klucz potwierdzający
16	Wyłącznik żółtawy



URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I ZNAKI OSTRZEGAWCZE

Wózek wyposażony jest w wyłącznik awaryjny (2 / E), który zatrzymuje wszystkie funkcje podnoszenia, opadania i jazdy oraz dezaktywuje hamulec elektromagnetyczny. Po uruchomieniu tej funkcji należy ponownie wyciągnąć wyłącznik. Odblokować wózek podnośnikowy zgodnie z instrukcją obsługi. W celu zapewnienia bezpieczeństwa i zapobieżenia nieuprawnionemu użyciu, należy nacisnąć czerwony przycisk. Należy przestrzegać wskazówek zawartych na etykietach bezpieczeństwa. Uszkodzone lub brakujące naklejki zabezpieczające należy natychmiast wymienić.

KONSERWACJA

CODZIENNE PRZEGLĄDY KONSERWACJA

Przed użyciem należy codziennie sprawdzać wózek podnośnikowy, zwracając szczególną uwagę na koła i osie. Ciężkie przedmioty, takie jak ścierki, szmaty itp. mogą blokować koła lub widelce. Po zakończeniu pracy z wózkiem i przed sprawdzeniem należy rozładować widły i opuścić je do najniższej pozycji.

- Kontrola wzrokowa pod kątem uszkodzeń rur, przewodów, zarysowań, odkształceń lub pęknięć.
- Sprawdzić szczelność układu hydraulicznego.
- Sprawdzić stan pojazdu podczas jazdy na wprost.
- Sprawdzić rolki pod kątem uszkodzeń lub korozji.
- Sprawdzić, czy koło porusza się płynnie.
- Naciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego, aby sprawdzić działanie hamulca bezpieczeństwa.
- Sprawdzić funkcję hamulca, sprawdzić przełącznik dźwigni ręcznej.
- Naciskać przyciski, aby sprawdzić funkcję podnoszenia i opuszczania.
- Sprawdź róg.
- Sprawdzić, czy wszystkie śruby i nakrętki są dokręcone.
- Sprawdzić działanie przełącznika kluczykowego.
- Do smarowania wszystkich ruchomych części używać oleju silnikowego lub smaru.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Podczas obsługi tego wózka podnośnikowego należy przestrzegać wskazówek ostrzegawczych i bezpieczeństwa. Upewnij się, że zawsze patrzysz w kierunku jazdy i że żadne towary lub przedmioty nie zasłaniają ani nie ograniczają twojego widoku. Upewnij się, że towar jest umieszczony stabilnie i bezpiecznie w środku widełek do transportu.

WŁĄCZANIE I WYŁĄCZANIE ZASILANIA

Po włączeniu wózka podnośnikowego, początkowo będzie on w trybie czuwania. Wprowadź hasło i naciśnij zielony przycisk potwierdzenia, aby całkowicie włączyć urządzenie. Przy pierwszym uruchomieniu ciężarówka ma hasło 1234. Po zakończeniu pracy należy nacisnąć czerwony przycisk, aby powrócić do trybu czuwania. W przypadku dłuższego postoju zalecamy całkowite wyłączenie maszyny.

ZMIANA HASŁA

Włączyć wózek podnośnikowy. Aby zmienić hasło, wpisz numer 3232 i naciśnij zielony przycisk potwierdzenia. Gdy na wyświetlaczu pojawi się litera O, wprowadź aktualne hasło i naciśnij zielony przycisk. Na wyświetlaczu powinna pojawić się litera N. Teraz można wprowadzić nowe hasło wpisując je na klawiaturze numerycznej i naciskając zielony przycisk w celu potwierdzenia.

SŁOWO Z RESETU

Wpisz numer 123, gdy wózek znajduje się w trybie czuwania i naciśnij zielony przycisk, aby potwierdzić wpis. Gdy na wyświetlaczu pojawi się litera S, wpisz ponownie liczbę 123 i naciśnij zielony przycisk. Hasło zostało zresetowane do ustawień fabrycznych. Użyj 1234 do odblokowania wózka podnośnikowego.

PARKING

Nigdy nie należy parkować wózka paletowego na zboczach lub pochyłych terenach! Ten wózek paletowy jest wyposażony w elektromagnetyczny hamulec postojowy. Zawsze ustawiaj widły w pozycji dolnej, gdy nie są używane i parkuj wózek w bezpiecznym miejscu. Użyj czerwonego przycisku, aby zabezpieczyć urządzenie przed dostępem osób nieupoważnionych.

ŁADUNKI PODNOSZENIOWE

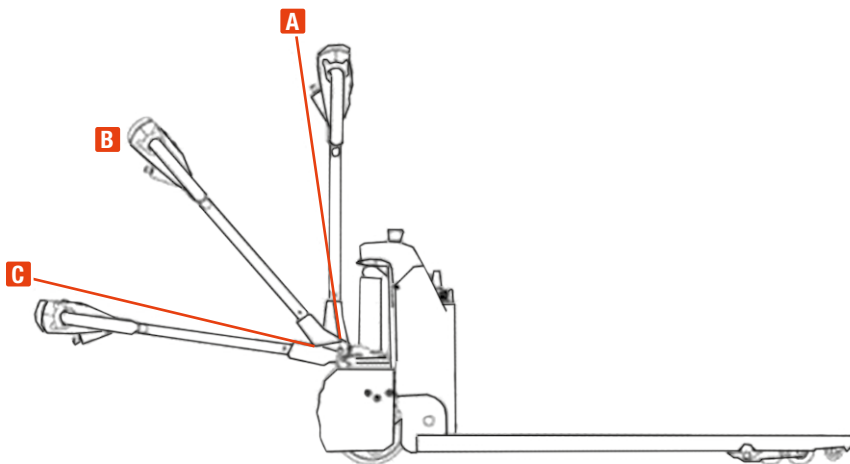
Nigdy nie należy ładować wózka powyżej określonej ładowności. Maksymalna nośność modelu HWE15 wynosi 1500 kg, a modelu HWE18 1800 kg oraz a modelu HWE20 2000 kg. Aby przesunąć widły, należy umieścić je całkowicie pod podnoszonym towarem i nacisnąć przycisk podnoszenia (9).

ŁADUNKI DUŻE

Ostrożnie nacisnąć przycisk w dół (7). Po zmniejszeniu ciężaru i zabezpieczeniu palety należy ostrożnie wyciągnąć widły.

CONTROL

Uruchomić wózek podnośnikowy, ustawić rumpel w pozycji pochylonej („B“). Uruchomić dźwignię kierunkową na rumplu (8 / 12): do przodu „V“ lub do tyłu „R“. Ostrożnie przesuwając dźwignię kierunkową, reguluje się prędkość jazdy aż do osiągnięcia żądanej prędkości. Ustawić dźwignię kierunkową na środku, aby zwolnić wózek do pozycji całkowitego zatrzymania / zaparkowania. Zawsze jeździć ostrożnie i uważać na drogi - w razie potrzeby regulować prędkość. Zmniejszyć prędkość, jeśli to konieczne, również za pomocą przełącznika żółtowego.



OBSŁUGIWAĆ HAMULCE

Skuteczność hamowania ładunku zależy od warunków podłoża i obciążenia wózka podnośnikowego. Funkcję hamulca aktywuje się w następujący sposób: Przesuwając dźwignię kierunkowskazu (8 / 12) z powrotem do pozycji „0“ lub zwalnając tę dźwignię, uruchamia się hamulec pojazdu lub przesuwając dźwignię kierunkowskazu w przeciwnym kierunku, aż zacznie się ona poruszać w przeciwnym kierunku. Gdy rumpel zostanie przesunięty w górę (A) lub w dół do strefy hamowania (C), hamowanie pojazdu jest aktywowane. Po naciśnięciu przycisku zatrzymania awaryjnego klamka jest automatycznie wprowadzana w strefę hamowania i uruchamiany jest hamulec postojowy. Duży czerwony przycisk bezpieczeństwa na głowicy rumpla pozwala na wyzwolenie tej funkcji za pomocą górnego korpusu. Wózek zwalnia i zatrzymuje się do tyłu (R).

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W przypadku wystąpienia usterki i/lub niesprawności wózka podnośnikowego, należy zatrzymać pojazd i nacisnąć przycisk zatrzymania awaryjnego (2). Niezwłocznie poinformuj o tym swojego odpowiedzialnego pracownika i / lub skontaktuj się z działem obsługi klienta.

W AWARII

W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej należy nacisnąć przycisk zatrzymania awaryjnego (2). Wszystkie funkcje elektryczne są zatrzymane. Zachowajcie bezpieczny dystans.

ŁADOWANIE I WYMIANA BATERII

- Tylko wykwalifikowany personel powinien naprawiać lub ładować akumulator. Należy stosować się do instrukcji obsługi.
- Baterie te są bezobsługowe i nie mogą być napełniane wodą.
- Recykling akumulatorów musi być zgodny z prawem i przepisami państwowymi. Proszę stosować się do tych przepisów.
- Niewłaściwa obsługa, np. użycie w pobliżu ognia lub gazu, może spowodować wybuch! W związku z tym zabronione jest przechowywanie materiałów lub cieczy palnych w obszarze ładowania akumulatora. Palenie jest zabronione, a teren musi być dobrze wentylowany.
- Przed ładowaniem akumulatora należy bezpiecznie zaparkować wózek podnośnikowy (pozycja parkowania).
- Przed podłączeniem wiązki przewodów do innych części pojazdu należy przeprowadzić konserwację w sposób prawidłowy i bez zakłóceń.
- Wózek wyposażony jest w akumulator litowo-jonowy; napięcie akumulatora 24 V; akumulator ten należy do baterii ochrony środowiska, bez rtęci chemicznej i kadmu.
- Dozwolone jest tylko stosowanie szczelnego akumulatora ołowiuowo-kwasowego.
- Bateria ma temperaturę pracy od 0 °C do 40 °C.
- Bateria musi być ładowana i rozładowywana co najmniej raz w miesiącu.
- Nie należy zwierać baterii, ponieważ może to spowodować jej trwałe uszkodzenie.
- Nie wolno spalać ani niszczyć baterii, ponieważ może to spowodować uwolnienie lub wybuch substancji toksycznych lub gazów.
- Jeśli akumulator jest ciepły po użyciu, przed ładowaniem należy pozostawić go do ochłodzenia w wentylowanym otoczeniu.

ŁADOWANIE AKUMULATORA

Akumulator litowo-jonowy może być ładowany tylko z dołączonym zasilaczem. Po około 3 godzinach (obciążenie ciągłe) należy naładować akumulator wózka paletowego. Akumulator należy ładować tylko w miejscach dobrze wentylowanych. Po zakończeniu ładowania należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego i z akumulatora. Gdy akumulator jest całkowicie rozładowany, proces ładowania trwa ok. 2,5 godziny.

REGULARNE INSPEKCJE

Tylko wykwalifikowany i przeszkolony personel może obsługiwać wózek podnośnikowy. Przed serwisem należy wyjąć wszelkie towary z widełek i przenieść je do najniższej pozycji (pozycja parkowania widełek). Do podnoszenia wózka paletowego należy używać wyłącznie specjalnych dźwigów / urządzeń podnośnikowych. Należy pamiętać o umieszczeniu pod wózkiem podnośnikowym dodatkowego urządzenia zabezpieczającego (np. podnośnika, klina lub drewna). Podczas serwisowania kierownicy należy zachować szczególną ostrożność. Sprężyna gazowa jest pod ciśnieniem. Nieostrożność podczas konserwacji jest źródłem wypadków.

Proszę używać tylko oryginalnych, zatwierdzonych części zamiennych. Części zamienne, w tym wszystkie oleje, muszą być zbierane i przetwarzane zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi ochrony środowiska i zdrowia.

Należy pamiętać, że wycieki oleju hydraulicznego mogą prowadzić do awarii maszyny i ewentualnie do wypadku. Prace na zaworze regulacji ciśnienia może wykonywać tylko przeszkolony technik. Jeżeli konieczna jest wymiana koła, należy postępować zgodnie z powyższymi instrukcjami. Koło musi być okrągłe i nie może wykazywać żadnego nieprawidłowego zużycia. Regularnie serwisuj wózek paletowy, korzystając z listy kontrolnej zamieszczonej w instrukcji obsługi.

Konserwator: Konserwacja i serwisowanie mogą być wykonywane wyłącznie przez konserwatora przeszkolonego przez producenta. Po wykonaniu prac konserwacyjnych i serwisowych należy je zapisać w dzienniku serwisowym i podpisać.

Procedura czyszczenia: Do czyszczenia wózka podnośnikowego nie należy używać łatwopalnego płynu. Całe zasilanie urządzenia musi być wyłączone przed czyszczeniem. (Wyłącznik awaryjny) Do czyszczenia elementów elektrycznych i elektronicznych należy używać miękkiego zasysania powietrza lub sprężonego powietrza, szczotek nieprzewodzących i antystatycznych.

Koła: Jakość kół ma znaczący wpływ na stabilność i właściwości jezdne wózka podnośnikowego. Modyfikacje kół mogą być dokonywane tylko po konsultacji z producentem. Koła muszą być zawsze wymieniane parami.

Rolki: Rolki szybko się zużywają bez dobrego smarowania. Należy przeprowadzać okresowe smarowanie zgodnie z poniższą tabelą konserwacji. Skrócenie okresu smarowania w niekorzystnych warunkach pracy (np. w zapyłonym środowisku).

Przewód hydrauliczny olejowy: Przewód olejowy musi być wymieniany co 6 lat. Przy wymianie części hydraulicznych należy wymienić również przewód olejowy.

PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Wymagania w stosunku do operatora: Wszyscy pracownicy, którzy pracują z wózkiem podnośnikowym, muszą wcześniej otrzymać instrukcję obsługi urządzenia. Pracownicy muszą być zaznajomieni z treścią instrukcji obsługi. Niewykszkolony personel nie może obsługiwać wózka podnośnikowego.

Komunikaty o błędach: Jeśli samochód ciężarowy działa wadliwie lub jest uszkodzony, należy to zgłosić do producenta. Jeżeli koła lub hamulce są zużyte, to wózek podnośnikowy nie może być używany, dopóki nie zostanie całkowicie naprawiony.

Bezpieczna eksploatacja i ochrona środowiska: Kontrole i konserwację należy przeprowadzać zgodnie z terminami podanymi na liście konserwacji. Części pojazdu, w szczególności urządzenia zabezpieczające, nie mogą być modyfikowane bez homologacji. Wszystkie oryginalne części zamienne zostały sprawdzone przez kontrolę jakości. W celu zapewnienia bezpieczeństwa można używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych producenta. Stare części zużywające się, oleje i paliwa muszą być utylizowane zgodnie z przepisami ochrony środowiska danego kraju.

Instrukcje bezpieczeństwa i znaki ostrzegawcze: Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa, znaków ostrzegawczych i wskazówek ostrzegawczych opisanych w niniejszej instrukcji obsługi oraz na wózku podnośnikowym.

Uczestnictwo w ruchu drogowym: Wózek podnośnikowy nie może być używany w miejscach publicznych, z wyjątkiem obszarów specjalnych.

Użycie w windzie i podczas manewrów na obszarze załadunku: Jeżeli winda lub obszar załadunku ma wystarczający udźwig, dozwolone jest użycie wózka na tych obszarach. Jeżeli winda ma być używana również przez osoby, należy upewnić się, że wózek jest zaparkowany w windzie, zanim osoby wejdą do windy.

Prędkość jazdy: Prędkość jazdy musi być dostosowana do lokalnych warunków. Przy zawracaniu i przejeżdżaniu przez wąskie przejścia i drzwi należy zmniejszyć prędkość. Operator musi przez cały czas utrzymywać kontrolę nad wózkiem podnośnikowym.

Zastosowanie na rampach załadunkowych: Podczas jazdy na rampie należy upewnić się, że jest ona czysta i antypoślizgowa. Towar musi być zawsze skierowany do góry na rampie, zapobiegając w ten sposób zsuwaniu się towaru w dół. Nie zatrzymuj się i nie zawracaj na rampie.

LISTA KONTROLNA DO KONSERWACJI / INSPEKCJI

	Hamulec	Miesięczne odstępy czasu			
		1	3	6	12
1.1	Sprawdzić działanie hamulca; w razie potrzeby wymienić tarcze hamulcowe lub wyregulować odległość hamulca, która ma być			•	
Elektryczny					
2.1	Kontrola wyświetlacza, wskaźnik funkcji	•			
2.2	Sprawdzić system alarmowy i urządzenie zabezpieczające		•		
2.3	Sprawdzić, czy przewody nie są uszkodzone			•	
2.4	Kontrola połączeń elektrycznych i zacisków		•		
2.5	Sprawdzić, czy silnik elektryczny nie wydaje odgłosów		•		
Bateria					
3.1	Sprawdzić napięcie baterii		•		
3.2	Wizualna kontrola złączy ładowania akumulatorów			•	
3.3	Kontrola pod kątem korozji lub uszkodzeń		•		
3.4	Sprawdzić, czy obudowa akumulatora nie jest uszkodzona		•		
Mechanicy					
4.1	Sprawdzić przekładnię pod kątem występowania nietypowych odgłosów			•	
4.2	Sprawdzić podwozie pod kątem deformacji i pęknięć		•		
4.3	Smarowanie układu kierowniczego		•		
4.4	Sprawdzić, czy wszystkie śruby są dokręcone		•		
4.5	Sprawdzić podwozie pod kątem korozji, deformacji lub uszkodzeń.	•			
4.6	Sprawdzić koła/kółka pod kątem deformacji i / lub uszkodzeń, w razie potrzeby wymienić uszkodzone koła			•	
Hydraulika					
5.1	Sprawdzanie funkcjonalności		•		
5.2	Sprawdzić węże, rury i złącza pod kątem zamocowania, uszczelnienia i obecności		•		
5.3	Testowanie tłoków i cylindrów			•	
5.4	Sprawdzić poziom oleju			•	
5.5	Uzupełnianie oleju hydraulicznego				•
5.6	Sprawdzić i wyczyścić filtr oleju hydraulicznego. W razie potrzeby wymienić				•
5.7	Co miesiąc wymieniać olej hydrauliczny (olej hydrauliczny HLP46)	•			
Ładowarka					
6.1	Sprawdzić, czy kabel zasilający lub zasilacz nie są uszkodzone		•		
Funkcje					
7.1	Test sygnału dźwiękowego	•			
7.2	Kontrola hamulca elektromagnetycznego ze szczeliną powietrzną	•			
7.3	Testowanie funkcji hamulca bezpieczeństwa	•			
7.4	Badanie funkcji hamowania wstecznego i hamowania regeneracyjnego	•			
7.5	Testowanie dużego czerwonego wyłącznika awaryjnego na dyszlu (wyłącznik brzuszny)	•			
7.6	Sprawdzić funkcję kierowania	•			
7.7	Sprawdzić funkcję podnoszenia i opuszczania	•			
7.8	Sprawdzić funkcje dyszla pociągowego	•			
7.9	Sprawdzić przełącznik kluczykowy pod kątem uszkodzeń	•			
Inne					
8.1	Sprawdzić, czy wszystkie etykiety są czytelne i kompletne	•			
8.2	Wykonać przejazd próbny	•			

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Problem	Uzasadnienie	Rozwiązanie
Po naciśnięciu przycisku start wskaźnik pracy nie świeci się	Przerwa w zasilaniu spowodowana luźnymi stykami	Sprawdź zaciski baterii i dokręć śruby na wszystkich zaciskach. Styki przełącznika powinny być wolne
Tłoczysko cylindra oleju podnoszącego nie wysuwa się z jednakową prędkością	W cylindrze jest powietrze	Rozpocząć proces 2 - 3 razy, aby wydostać powietrze z cylindra
Siłownik oleju podnoszącego nie może być podnoszony	Olej hydrauliczny w układzie nie jest wystarczający Ładowanie akumulatora jest zbyt niskie.	Uzupełnić olejem hydraulicznym Naładuj baterię
	Olej wycieka z maszyny	Sprawdzać, naprawiać i w razie potrzeby wymieniać uszczelki oraz dokręcać śruby na połączeniach przewodów olejowych
	Maszyna była przeciążona.	Wymij towar z widełek, aby zmniejszyć ładunek
Maszyna wytwarza nienormalny hałas podczas jazdy w górę i w dół	Niewystarczająca ilość lub zanieczyszczony olej hydrauliczny w układzie.	Sprawdzić stan napełnionego oleju i napełnić go czystym olejem
	Silnik lub obudowa jest luźna i powoduje tarcie	Poluzowane śruby należy mocno dokręcić
	Środowisko jest bardzo wilgotne	Zmniejszyć wilgotność

SERWIS & KONTAKT

Skontaktuj się z naszymi ekspertami ds. produktów i znajdź pomoc i rozwiązania dla swojego produktu. Znajdź wszystkie informacje kontaktowe wymienione według kraju i języka: www.topregal.com/pl/service

Odpowiedzialny za treść:
 TOPREGAL GmbH
 Industriestraße 3
 70794 Filderstadt
 GERMANY
www.topregal.com

Deklaracja zgodności WE

Producent

**TOPREGAL GmbH
Industriestrasse 3
70794 Filderstadt
Niemcy**

niniejszym oświadcza, że poniższy produkt

Oznaczenie produktu:

**SolidHub
paletowy wózek elektryczny**

Typ:

**HWE15-L, HWE15, HWE18,
HWE20**

Numer seryjny:

HWE20-1000000000 - HWE20-9999999999

wszystkie odpowiednie przepisy stosowanego ustawodawstwa (zwanego dalej „ustawodawstwem“) w tym wszelkie zmiany mające zastosowanie w momencie składania oświadczenia – są zgodne. Producent jest odpowiedzialny za wydanie niniejszej deklaracji zgodności. Niniejsza deklaracja odnosi się tylko do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do użytku; wszystkie dodane później części i / lub ingerencja użytkownika nie będzie brana pod uwagę i uwzględniana.

Jest zgodny z przepisami następujących dyrektyw europejskich:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Zgodne z postanowieniami poniższych norm:

**EN ISO 12100
EN ISO 3691
EN 1175-1+A1
EN 16307-1+A1**

Nazwisko i adres osoby upoważnionej, do sporządzenia dokumentacji technicznej:

TOPREGAL GmbH
Industriestrasse 3
70794 Filderstadt
Niemcy



Miejsce: Filderstadt
Data: 21.01.2022

Juergen Effner
Chief Executive Officer

SolidHub