

ELEKTROHUBWAGEN – HWE15 / HWE15-L / HWE18 / HWE20

MERKMALE

- Der Hubwagen ist einfach zu bedienen, hat einen kleinen Wenderadius und ein geringes Eigengewicht. Perfekt für den Einsatz in engen Gängen.
- Der kompakte Aufbau des Deichselstaplers verspricht einfache Wartung im schlanken Design.
- Ölschläuche und Elektroleitungen sind im Gehäuse, sicher und leicht zugänglich verbaut.
- Das Fahrzeug verfügt über ein ergonomisches Bedienfeld: Nummernblock, Akku-Ladestandsanzeiger und Bedienelemente befinden sich bequem in Griffnähe.
- Für sicheres Arbeiten gehört ein Not-Aus-Schalter und eine Not-Rückfahrvorrichtung zur Standardausstattung.
- Der Stapler verfügt zudem über einen Bremskraftverstärker: sobald der Griff gelöst oder nach unten gedrückt wird, bremst der Hubwagen ab.
- Elektromagnetische Bremsen und Motorbremsen ergänzen das Sicherheitspaket des elektrischen Hubwagens.
- Das Robuste Stahlgehäuse schützt die Antriebseinheit und sorgt damit für Langlebigkeit des Produkts.



ALLGEMEIN

Typ	Einheit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Marke		SolidHub			
Modell		HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Traktionsgewicht	kg	1500		1800	2000
Betriebsgewicht (einschl. Batterie)	kg	155	168	166	166
Hubhöhe	mm	190			
Lastschwerpunkt	mm	600			
Achsmittle bis zur Gabelstirnseite	mm	950			
Radstand	mm	1220	1875	1220	1220

RÄDER

Typ	Einheit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Radmaterial		Polyurethan			
Größe der Antriebsräder	mm	ø 210 x 70			
Größe der Lagerräder	mm	ø 80 x 70			
Spurbreite, Lastrollen	mm	400			
Räder, Nummer vorne / hinten (x = angetrieben)		1 x + 2 / 4			

ABMESSUNGEN

Typ	Einheit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Höhe Deichsel in Fahrstellung, min. / max.	mm	600 / 1220			
Gabelhöhe, abgesenkt	mm	85			
Gesamtlänge	mm	1540	2190	1540	1540
Länge bis zur Gabelfläche	mm	390			
Gesamtbreite	mm	560			
Abmessungen der Gabel	mm	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1800	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1150
Breite der Gabeln	mm	560			
Min. Bodenfreiheit	mm	27			
Gangbreite mit Palette 1000 x 1200 quer zu den Gabeln	mm	1790			
Gangbreite mit Palette 800 x 1200 entlang der Gabeln	mm	1740			
Min. Wenderadius	mm	1350	2000	1350	1350

ANTRIEB

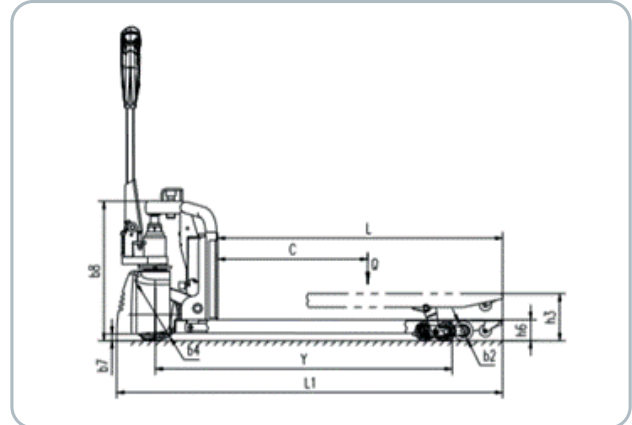
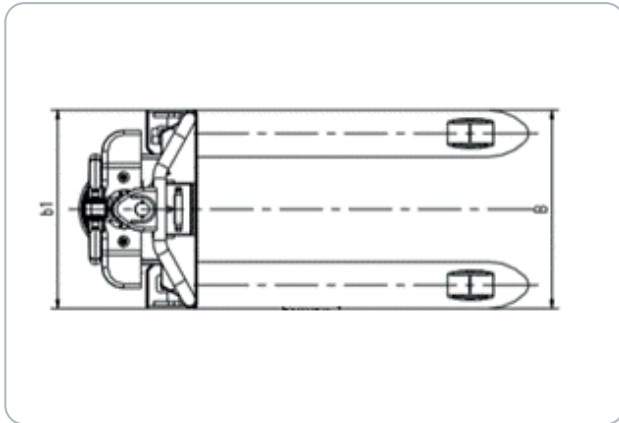
Typ	Einheit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Antriebsmotor, Ausgang S2 60 min.	kw	0,75			
Hubmotorleistung bei S3 15 %	kw	0,5			
Batteriespannung / Nennkapazität	V/Ah	24 / 25			
Gewicht der Batterie (+ / - 5 %)	kg	7,8 / 13,2			
Spezifikation des Ladegeräts	V/A	24 / 10			

LEISTUNG

Typ	Einheit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Fahrgeschwindigkeit, mit / ohne Last	km/h		4,5		
Max. Steigfähigkeiten beladen / unbeladen	%		3 / 5		
Betriebsbremse		Elektromagnetisch			

SONSTIGES

Typ	Einheit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Art der Antriebssteuerung				Curtis	
Lärmbelastung des Bedieners	dB(A)			≤ 74	
Lenkungsart		Mechanische Lenkung			



ELECTRIC PALLET TRUCK – HWE15 / HWE15-L / HWE18 / HWE20

CHARACTERISTICS

- The pallet truck is easy to operate, has a small turning radius and a low dead weight.
- Perfect for use in narrow aisles.
- The compact construction of the pedestrian stacker promises easy maintenance in a slim design.
- Oil hoses and electrical cables are installed in the chassis, safely and easily accessible.
- The truck has an ergonomic control panel design: numeric keypad, battery charge level indicator and controls are all within easy reach.
- For safe working, an emergency stop switch and an emergency reversing device are standard equipment.
- The truck is also equipped with a brake servo: as soon as the handle is released or pressed down the truck brakes.
- Electromagnetic brakes and motor brakes complete the safety package of the electric pallet truck.
- The robust steel housing protects the drive unit and thus ensures for product longevity.



GENERAL

Type	Unit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Brand		SolidHub			
Model		HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Rated capacity	kg	1500		1800	2000
Service weight (include battery)	kg	155	168	166	166
Lift height	mm	190			
Load centre	mm	600			
Axle centre to fork face	mm	950			
Wheel base	mm	1220	1875	1220	1220

WHEELS

Type	Unit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Wheels type		Polyurethan			
Driving wheel size	mm	ø 210 x 70			
Bearing wheel size	mm	ø 80 x 70			
Track width, rear, loading side	mm	400			
Wheels, number front /rear (x = driven)		1 x + 2 / 4			

DIMENSIONS

Type	Unit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Height of draw bar in driving position, min. / max.	mm	600 / 1220			
Fork height, lowered	mm	85			
Overall length	mm	1540	2190	1540	1540
Length to fork face	mm	390			
Overall width	mm	560			
Form dimensions	mm	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1800	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1150
Width of forks	mm	560			
Min. ground clearance	mm	27			
Aisle width with pallet 1000 x 1200 across forks	mm	1790			
Aisle width with pallet 800 x 1200 along forks	mm	1740			
Min. turning radius	mm	1350	2000	1350	1350

DRIVE

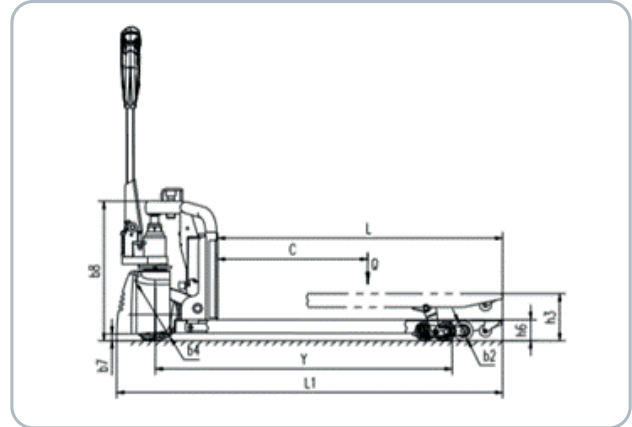
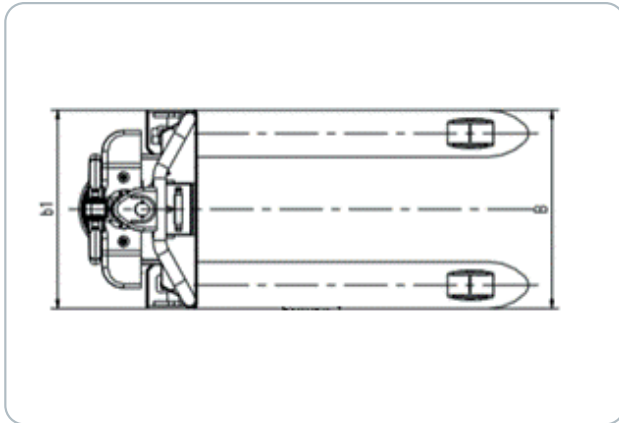
Type	Unit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Drive motor, output S2 60 min.	kw	0,75			
Lift motor rating at S3 15 %	kw	0,5			
Battery voltage / rated capacity	V/Ah	24 / 25			
Battery weight (+ / - 5 %)	kg	7,8 / 13,2			
Charger specification	V/A	24 / 10			

PERFORMANCE

Type	Unit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Travel speed, with / without load	km/h	4,5			
Max. gradeability with / without load	%	3 / 5			
Service brake		Electromagnetic			

OTHERS

Type	Unit	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Type of drive control		Curtis			
Noise exposure of the operator	dB(A)	≤ 74			
Steering type		Mechanical steering			



TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE – HWE15 / HWE15-L / HWE18 / HWE20

CARACTÉRISTIQUES

- Le transpalette est facile à utiliser, a un petit rayon de braquage et un faible poids. Parfait pour une utilisation dans les allées étroites.
- La conception compacte du gerbeur à conducteur accompagnant promet un entretien facile dans un design mince
- Les tuyaux d'huile et les câbles d'électricité sont acheminés en toute sécurité et facilement accessibles dans le boîtier.
- Ce transpalette dispose d'un panneau de commande ergonomique: pavé numérique, indicateur de charge de la batterie et les commandes sont à portée de main.
- Un interrupteur d'arrêt et un dispositif d'inversion d'urgence sont inclus pour un travail en toute sécurité à l'équipement standard.
- Le chariot est également équipé d'un servofrein: dès que la poignée est relâchée ou enfoncée, le chariot freine.
- Des freins électromagnétiques et des freins moteurs complètent le paquet de sécurité du transpalette électrique
- Le boîtier en acier robuste protège l'unité d'entraînement et assure ainsi la longévité du produit.



GÉNÉRALITÉS

Type	Unité	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Marque		SolidHub			
Modèle		HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Poids de traction	kg	1500		1800	2000
Poids du service (y compris la batterie)	kg	155	168	166	166
Hauteur de levage	mm	190			
Centre de charge	mm	600			
Du centre à l'avant de la fourchette	mm	950			
Empattement	mm	1220	1875	1220	1220

ROUES

Type	Unité	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Matériau des roues		Polyurethan			
Taille des roues motrices	mm	ø 210 x 70			
Taille de la roue de roulement	mm	ø 80 x 70			
Largeur de la voie, arrière, côté chargement	mm	400			
Roues, nombre avant / arrière (x = entraînées)		1 x + 2 / 4			

DIMENSIONS

Type	Unité	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Hauteur du timon en position de conduite, min. / max.	mm	600 / 1220			
Hauteur de la fourche, abaissée	mm	85			
Longueur totale	mm	1540	2190	1540	1540
Longueur à la face de la fourche	mm	390			
Largeur des fourches	mm	560			
Dimensions de la fourche	mm	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1800	50 / 160 / 1150	50 / 160 / 1150
Largeur des fourches	mm	560			
Min. garde au sol	mm	27			
Largeur d'allée avec palette 1000 x 1200 en travers des fourches	mm	1790			
Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 le long des fourches	mm	1740			
Min. rayon de braquage	mm	1350	2000	1350	1350

DRIVE

Type	Unité	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Moteur d'entraînement, sortie S2 60 min.	kw	0,75			
Puissance du moteur d'ascenseur à S3 15 %	kw	0,5			
Tension de la batterie / capacité nominale	V/Ah	24 / 25			
Poids de la batterie (+ / -5 %)	kg	7,8 / 13,2			
Spécification du chargeur	V/A	24 / 10			

PERFORMANCE

Type	Unité	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Vitesse de déplacement, avec / sans charge	km/h			4,5	
Gradeabilité max. avec / sans charge	%			3 / 5	
Frein de service				Électromagnétique	

AUTRES

Type	Unité	HWE15	HWE15-L	HWE18	HWE20
Type de contrôle d'entraînement				Curtis	
Exposition au bruit de l'opérateur	dB(A)			≤ 74	
Type de direction				Direction mécanique	

