ELEKTRO-GABELSTAPLER - GSE2500/5

MERKMALE

- Der Elektro-Gabelstapler ist energiesparend, leise und abgasfrei und somit perfekt für die Verwendung im Innenbereich geeignet.
- Kleiner Wenderadius dank Hecklenkung vereinfacht das Arbeiten auf beengtem Raum.
- Elektrobatterie und Motor dienen als Gegengewicht für den Stapler.
- Stromsparende LED Scheinwerfer und Signalleuchten.
- 3-Stufen-Teleskopmast für eine geringe eingefahrene Masthöhe, ermöglicht das Ausladen von Seecontainer.
- Ladegerät inklusive.
- Optional mit Verglasung erhältlich.

MERKMALE

Typ	Einheit	Wert
Marke		SolidHub
Modell		GSE2500/5
Traktionsgewicht	Q (kg)	2500
Lastschwerpunkt	c (mm)	500
Betriebsart		Batterie
Fahrmodus		Sitzend
Radstand	L1 (mm)	1550

REIFEN

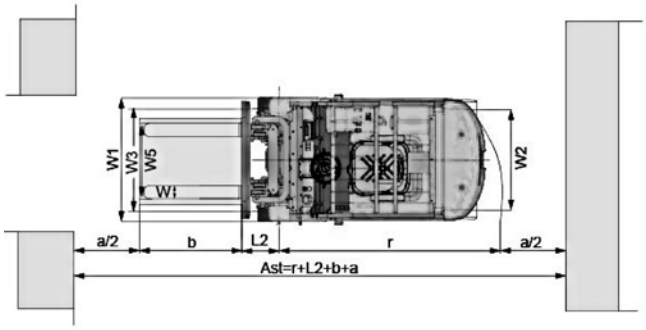
Typ	Einheit	Wert
Reifentyp		Vollgummi
Reifenanzahl (vorn/hinten)		2 / 2
Radstand vorne	W3 (mm)	960
Radstand hinten	W2 (mm)	950
Reifen (vorne)		23 x 9-10-16PR
Reifen (hinten)		18 x 7-8-14PR

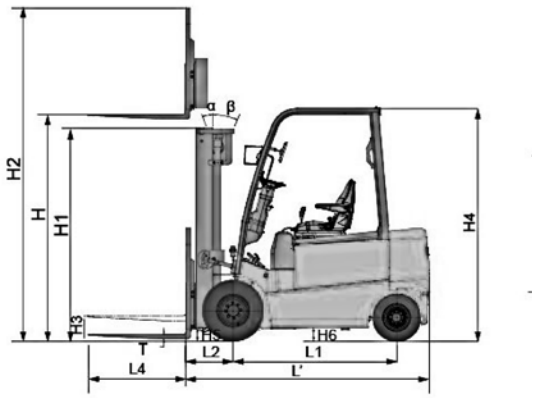
LEISTUNG

Typ	Einheit	Wert
Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last	(km/h)	14.5 / 15
Hubgeschwindigkeit: be- / unbeladen	(m/s)	0.33 / 0.51
Senkgeschwindigkeit: be- / unbeladen	(m/s)	0.49 / 0.41
Steigfähigkeit (beladen)	(%)	20
Max. Traktionskraft (belastet)	N	16500
Beschleunigungszeit (10m) beladen / unbeladen	s	4.8 / 4.6

ABMESSUNGEN

Typ	Einheit	Wert
Vorderer Überhang	L2 (mm)	434
Mast-Neigungswinkel, vorne / hinten	α / β (°)	6 / 5
Höhe eingefahrener Mast	H1 (mm)	2195
Freie Hubhöhe (mit Rückfallschutz)	H3 (mm)	1174
Max. Hubhöhe	H (mm)	4800
Max. Höhe unter Betriebsbedingungen	H2 (mm)	5842
Höhe des Schutzdachs	H4 (mm)	2150
Gabelgröße: Dicke x Breite x Länge	T/W/L4 (mm)	40 x 122 x 1070
Gabelarmträger, DIN-Norm		2A
Länge des Stapler-Aufbaus (ohne Gabel)	L ' (mm)	2295
Breite des Stapler-Aufbaus	W1 (mm)	1185
Wenderadius	r (mm)	2020
Abstand zwischen Mast und Boden	H5 (mm)	110
Freiraum zwischen Radstand-Mitte und Boden (belastet)	H6 (mm)	115
Gangbreite (Palette 1000x1000mm, lichte Weite 200mm)	Ast (mm)	3725
Gangbreite (Palette 1200x1200mm, lichte Weite 200mm)	Ast (mm)	3855
Seitliche Gabelverstellung (außerhalb der Gabeln) Max./Min.	W5 (mm)	1030 / 244





GEWICHT

Typ	Einheit	Wert
Gesamtgewicht (mit Batterie)	(kg)	4619
Achslast: unbelastet, vorne/hinten	(kg)	2000 / 2350
Achslast: beladen, vorne/hinten	(kg)	5950 / 900
Tragfähigkeit (Lastschwerpunkt 500mm) (1,5t)	(kg)	2050

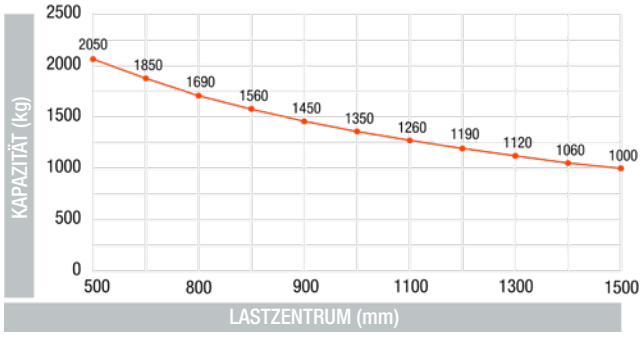
BATTERIE

Typ	Einheit	Wert
Batteriespannung / Kapazität K5	(V/Ah)	48 / 700 (max600)
Gewicht der Batterie	(kg)	1100 (950-1300)
Batterie, DIN-Norm		43531A
Batterietyp		Blei-Säure

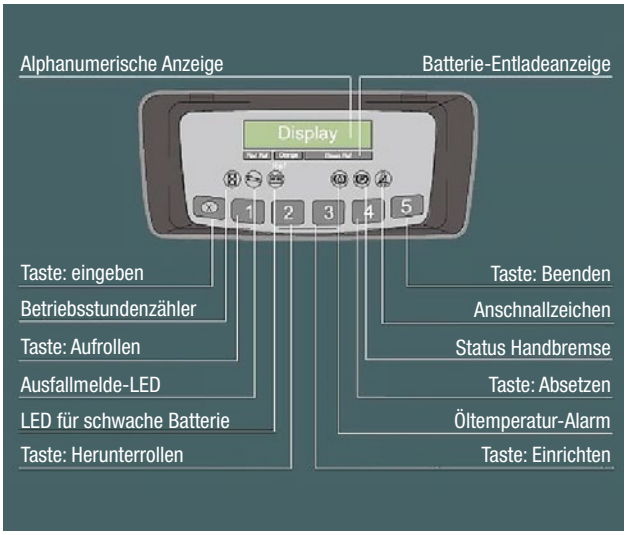
MOTOR UND STEUERUNG

Typ	Einheit	Wert
Leistung des Antriebsmotors - 60 Minuten	(kW)	11.5
Leistung des Hubmotors - S3 15%	(kW)	15
Steuermodus des Antriebsmotors		MOSFET/AC
Steuermodus des Hubmotors		MOSFET/AC
Betriebsbremse/Feststellbremse		Hydraulisch / Mechanisch
Arbeitsdruck des Hydrauliksystems	(Mpa)	17.5

LASTKURVE



ZAPI-ANZEIGE - BEWEGUNGSANZEIGE



ELECTRIC FORKLIFT - GSE2500/5

CHARACTERISTICS

- The electric forklift is energy-saving, quiet and emission-free and therefore perfectly suited for indoor use.
- Small turning radius thanks to rear steering simplifies work in confined spaces.
- Electric battery and motor serve as counterweight for the truck.
- Energy-saving LED headlights and signal lights.
- 3-step telescopic mast for a low retracted mast height, enables the unloading of sea containers.
- Charger included.
- Optionally available with glazing.

CHARACTERISTICS

Type	Unit	Value
Brand		SolidHub
Model		GSE2500/5
Rated capacity	Q (kg)	2500
Load center distance	c (mm)	500
Power mode		Battery
Driving mode		Seated
Wheel base	L1 (mm)	1550

TYRE

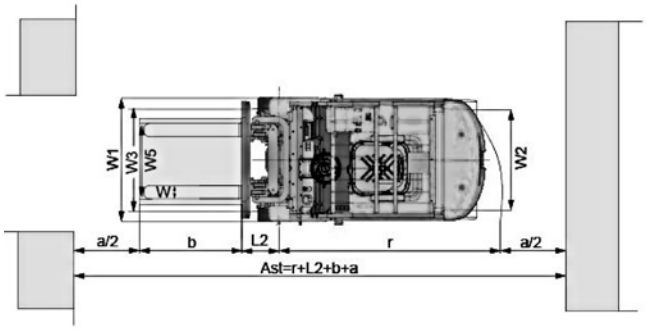
Type	Unit	Value
Tyre type		Solid rubber
Wheel number (front / rear)		2 / 2
Front wheel base	W3 (mm)	960
Rear wheel base	W2 (mm)	950
Tyre (front)		23 x 9-10-16PR
Tyre (rear)		18 x 7-8-14PR

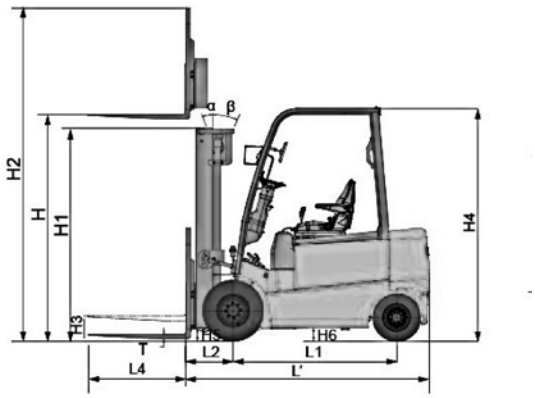
PERFORMANCE

Type	Unit	Value
Travelling speed: loaded / unloaded	(km/h)	14.5 / 15
Lifting speed: loaded / unloaded	(m/s)	0.33 / 0.51
Lowering speed: loaded / unloaded	(m/s)	0.49 / 0.41
Gradeability (loaded)	(%)	20
Max. traction force (loaded)	N	16500
Acceleration time (10m) loaded / unloaded	s	4.8 / 4.6

DIMENSIONS

Type	Unit	Value
Front ovehang	L2 (mm)	434
Mast tilt angle, front / rear	α / β (°)	6 / 5
Height with mast retraction	H1 (mm)	2195
Free lifting height (with backfest)	H3 (mm)	1174
Max. lifting height	H (mm)	4800
Max. height under working condition	H2 (mm)	5842
Overhead guard height	H4 (mm)	2150
fork size: thickness x width x length	T/W/L4 (mm)	40 x 122 x 1070
fork arm carrier, DIN standard		2A
Truck body length (fork excluded)	L ' (mm)	2295
Truck body width	W1 (mm)	1185
Turning radius	r (mm)	2020
Clearance between mast and ground	H5 (mm)	110
Clearance between wheel base centerandgound (loaded)	H6 (mm)	115
Right angle stacking aisle width (pallet 1000x1000mm, clearance200mm)	Ast (mm)	3725
Right angle stacking aisle width (pallet 1200x1200mm, clearance200mm)	Ast (mm)	3855
Lateral Fork Adjustment (Outside of Forks) Max./Min.	W5 (mm)	1030 / 244





WEIGHT

Type	Unit	Value
Total weight (with battery)	(kg)	4619
axle load: unloaded, front / rear	(kg)	2000 / 2350
axle load: loaded, front / rear	(kg)	5950 / 900
Load capacity (load center 500mm) (1,5t)	(kg)	2050

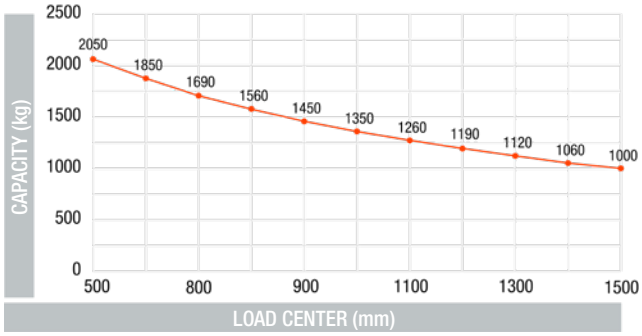
BATTERY

Type	Unit	Value
Battery voltage / capacity K5	(V/Ah)	48 / 700 (max600)
Battery weight	(kg)	1100 (950-1300)
Battery, DIN standard		43531A
Battery type		Lead-acid

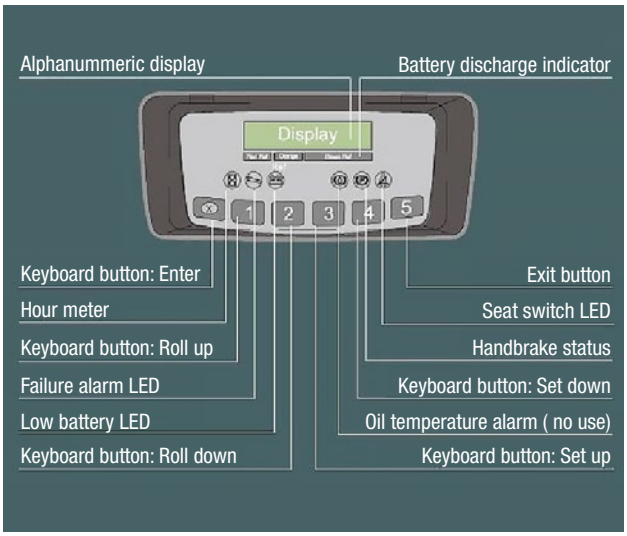
MOTOR AND CONTROLLER

Type	Unit	Value
Drive motor power-60 minutes	(kW)	11.5
Lifting motor power-S3 15%	(kW)	15
Drive motor controlling mode		MOSFET/AC
lifting motor controlling mode		MOSFET/AC
service brake / parking brake		Hydraulic / Mechanial
hydraulic system working pressure	(Mpa)	17.5

LOAD CURVE



ZAPI DISPLAY - INMOTION DISPLAY



CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE - GSE2500/5

CHARACTERISTICS

- Le chariot élévateur électrique est économe en énergie, silencieux et sans émissions et donc parfaitement adapté à une utilisation en intérieur.
- Le faible rayon de braquage grâce à la direction arrière simplifie le travail dans les espaces confinés.
- La batterie et le moteur électriques servent de contrepoids au camion.
- Phares et feux de signalisation à LED à économie d'énergie.
- Mât télescopique à 3 étages pour une faible hauteur de mât rétracté, permettant le déchargement des conteneurs maritimes.
- Chargeur inclus.
- Disponible en option avec vitrage.

CARACTÉRISTIQUES

Type	Unité	Valeur
Marque		SolidHub
Modèle		GSE2500/5
Capacité nominale	Q (kg)	2500
Distance entre les centres de charge	c (mm)	500
Mode puissance		Batterie
Mode de conduite		Assis
Empattement	L1 (mm)	1550

ROUES

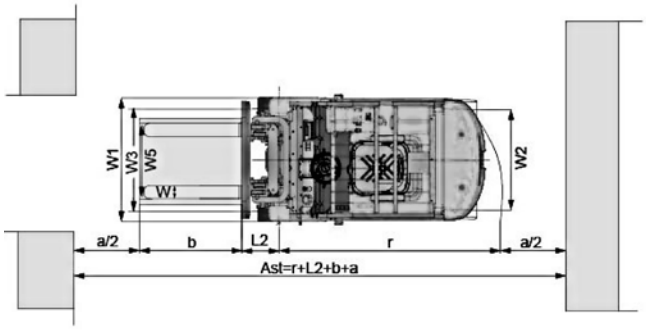
Type	Unité	Valeur
Type de pneu		Caoutchouc solide
Numéro de roue (avant / arrière)		2 / 2
Empattement de la roue avant	W3 (mm)	960
Empattement arrière	W2 (mm)	950
Pneu (avant)		23 x 9-10-16PR
Pneu (arrière)		18 x 7-8-14PR

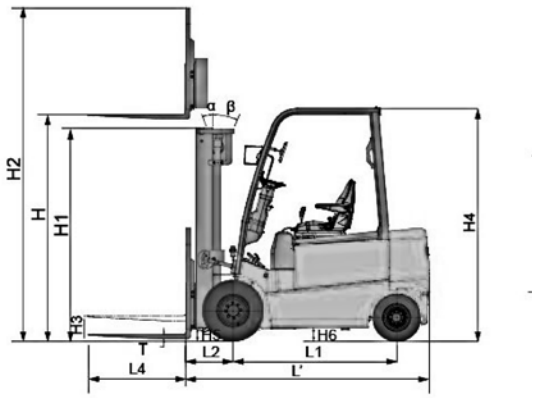
PERFORMANCE

Type	Unité	Valeur
Vitesse de déplacement : chargé / déchargé	(km/h)	14.5 / 15
Vitesse de levage : chargé / déchargé	(m/s)	0.33 / 0.51
Vitesse d'abaissement : chargé / déchargé	(m/s)	0.49 / 0.41
Capacité de classement (chargé)	(%)	20
Force de traction maximale (en charge)	N	16500
Temps d'accélération (10m) chargé / déchargé	s	4.8 / 4.6

DIMENSIONS

Type	Unité	Valeur
Front ovehang	L2 (mm)	434
Angle d'inclinaison du mât, avant / arrière	α / β (°)	6 / 5
Hauteur avec rétraction du mât	H1 (mm)	2195
Hauteur de levage libre (avec backfest)	H3 (mm)	1174
Hauteur de levage max.	H (mm)	4800
Hauteur max. dans les conditions de travailn	H2 (mm)	5842
Hauteur du garde-corps	H4 (mm)	2150
Taille de la fourche : épaisseur x largeur x longueur	T/W/L4 (mm)	40 x 122 x 1070
Porte-bras de fourche, norme DIN		2A
Longueur de la carrosserie du camion (sans fourchette)	L ' (mm)	2295
Largeur de la carrosserie du camion	W1 (mm)	1185
Rayon de braquage	r (mm)	2020
Dégagement entre le mât et le sol	H5 (mm)	110
Clearance between wheel base centerandgound (loaded)	H6 (mm)	115
Largeur d'allée (palette 1000x1000mm, largeur libre 200mm)	Ast (mm)	3725
Largeur d'allée (palette 1200x1200mm, largeur libre 200mm)	Ast (mm)	3855
Ajustement latéral de la fourche (en dehors des fourches) Max./Min.	W5 (mm)	1030 / 244





POIDS

Type	Unité	Valeur
Poids total (avec batterie)	(kg)	4619
Charge par essieu : non chargé, avant / arrière	(kg)	2000 / 2350
Charge par essieu : chargé, avant / arrière	(kg)	5950 / 900
Load capacity (load center 500mm) (1,5t)	(mm)	2050

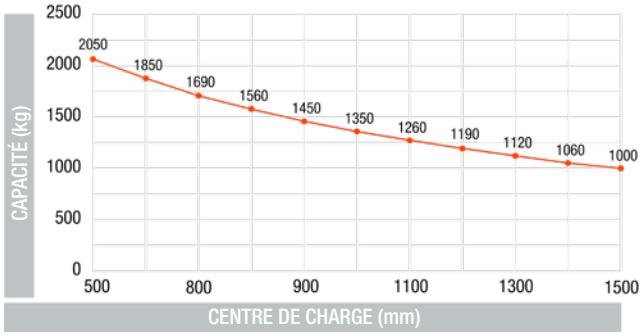
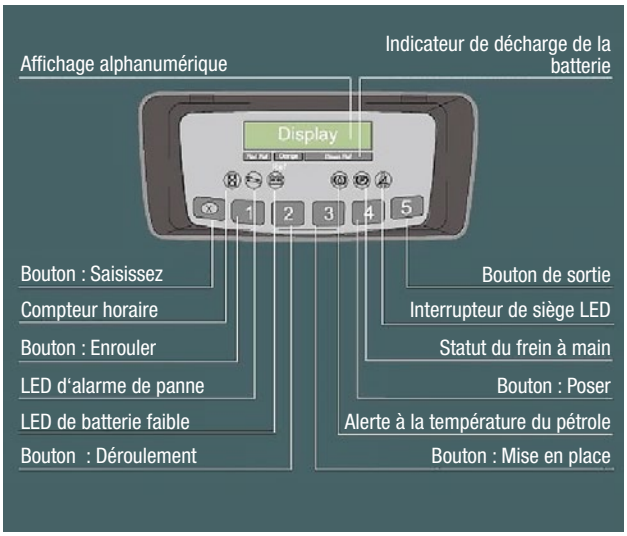
BATTERIE

Type	Unité	Valeur
Tension / capacité de la batterie K5	(V/Ah)	48 / 700 (max600)
Poids de la batterie	(kg)	1100 (950-1300)
Pile, norme DIN		43531A
Type de batterie		Au plomb et à l'acide

MOTEUR ET CONTRÔLEUR

Type	Unité	Valeur
Puissance du moteur d'entraînement - 60 minutes	(kW)	11.5
Puissance du moteur de levage - S3 15%	(kW)	15
Mode de contrôle du moteur d'entraînement		MOSFET/AC
Mode de contrôle du moteur de levage		MOSFET/AC
Frein de service / frein de stationnement		Hydraulique / Mécanique
Pression de fonctionnement du système hydraulique	(Mpa)	17.5

COURBE DE CHARGE



ZAPI DISPLAY - AFFICHAGE EN MOUVEMENT